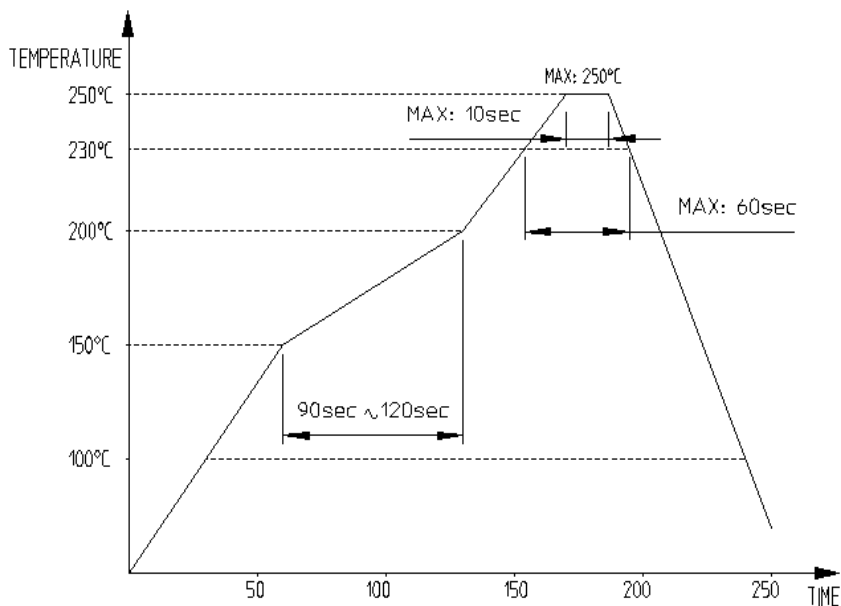


訂正	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	訂正	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
①	-	改正	LSH	LHJ	18.03.30	③	-	改正	KYG	LHJ	21.08.23
②	-	改正	LSH	LHJ	18.04.09	④	-	改正	PYB	LHJ	21.11.16
使用規格			Universal Serial Bus Type-C Cable and Connector Specification Release 2.1 Universal Serial Bus Type-C Connectors and Cable Assemblies Compliance Document Revision 2.1b								
定格	電流		1.50A Max. (電源用) (i.e. A1, A4, A9, A12, B1, B4, B9, B12) 1.25A Max. VCON(i.e. B5), 0.25A (その他)								
	電圧 ④		48V AC/DC								
使用温度範囲			-40℃ ~ +105℃ (温度上昇含め), 95% RH MAX.(結露無いこと)								
保存温度範囲			-10℃ ~ +60℃ (梱包状態), 15% ~ 70% RH								
	項目		試験方法				規格			QT	AT
1	外観、構造、仕上げ		EIA 364-18 目視にて確認する。				物理的な破損が無いこと。			O	O
電気的性能											
2	接触抵抗		EIA 364-23 100mAで20mVの最大開回路で測定します。 (DCまたは1000Hz)。 4線測定が必要であり、PCB終端の抵抗は測定値から差し引かれます。				初期 40mΩ以下 試験後、50mΩ以下			O	-
3	耐電圧		EIA 364-20 ① 未嵌合状態でB方法で測定する。 ② AC100Vの電圧を1分間印加する。				せん絡、絶縁破壊が無いこと。			O	-
4	絶縁抵抗		EIA 364-21 嵌合/未嵌合状態でDC 500Vで測定する。				100MΩ以上			O	-
機械的性能											
5	挿入力		EIA 364-13 12.5mm/分で測定する。				初期 & 試験後：5N ~ 20N (バージンプラグ使用)			O	-
6	抜去力		EIA 364-13 12.5mm/分で測定する。				初期：8N ~ 20N 10,000回以後：6N ~ 20N (バージンプラグ使用)			O	-
7	繰り返し動作		EIA 364-09 10,000回の抜き差しを行う。 -機械操作：500±50回/hr -嵌合ストローク：2.75 mm -挿入、抜去力は、最大速度で測定した 12.5mm /分				物理的な破損が無いこと。			O	-
8	ランダム振動		EIA 364-28 試験条件 VII, 試験文字 D 周波数 20-500 Hzで、 3軸方向 各15分 振動を加える。				物理的な破損が無いこと。 1us以上の電氣的瞬断がないこと。			O	-
参 考					製 図	設 計	検 図	承 認	出 図		
					S.Y.PARK 17.11.14	S.Y.PARK 17.11.14	H.J.LEE 17.11.14	TS.KANG 17.11.14	DEPT 21.11.16 ENG		
注 QT：確認試験, AT：製品検査, O: 適用項目											
図番			製品CLコード				製品名				
JLC4-632317			CL 6240-0008-8				CX90M-16P				
HRS HIROSE KOREA.CO.,LTD						製品規格表				1 3	

	項目	試験方法	規格	QT	AT
環境的性能					
9	温度寿命	EIA 364-17, A方法 105℃に120時間放置する。	物理的な破損が無いこと。	O	-
10	温湿度サイクル	EIA 364-31 25℃±3℃から80%±3%RHで1時間 65℃±3℃から50%±3%RHで1時間 サーマルランプ：0.5時間 24サイクル試験を行う。	物理的な破損が無いこと。	O	-
11	温度サイクル	EIA 364-32, 試験条件1 10サイクル-55℃と +105℃	物理的な破損が無いこと。	O	-
12	はんだ付け性	EIA 364-52 はんだ付け部をはんだ槽245℃±5℃中に5秒間浸漬させる。	はんだ浸漬面の95%以上が新しいはんだで濡れていること。	O	-
13	塩水噴霧	EIA 364-26 濃度5%の塩水、試験温度35℃中に48時間放置する。	コネクタの作動に影響を与える腐食が無いこと。	O	-
14	はんだ耐熱性 (リフロー)	リフロープロファイル[Fig1] ピーク 250℃ 最大. 10秒間2回.	フロー前/後 0.1以下. 絶縁部品の変形がないこと。 プリスターとポップコーンの形状なきこと。	O	-

参 考



[Fig1]. 推奨リフロープロファイル

注 QT：確認試験, AT：製品検査, O：適用項目

図番	製品CLコード	製品名
JLC4-632317	CL 6240-0008-8	CX90M-16P



HIROSE KOREA.CO.,LTD

製品規格表

2
3

Qualification Test Sequence Table									
	試験項目	試験グループ							
		A	B	C	D	E	F	G	H
1	外観、構造、仕上げ	1	1	1	1	1	1	1	1
2	接触抵抗	2,4	2,10	2,4	2,4	2,4		2,4	
3	耐電圧		3,11						
4	絶縁抵抗		4,12						
5	挿入力		5,8						
6	抜去力		6,9						
7	繰り返し動作		7						
8	ランダム振動	3							
9	温度寿命			3					
10	温湿度サイクル				3				
11	温度サイクル					3			
12	はんだ付け性						3		
13	塩水噴霧							3	
14	はんだ耐熱性 (リフロー)								2
参 考									
注 QT：確認試験, AT：製品検査, O: 適用項目									
図番		製品CLコード				製品名			
JLC4-632317		CL 6240-0008-8				CX90M-16P			
HRS HIROSE KOREA.CO.,LTD					製品規格表				3 3