

		訂正記事	担当	検討	年月日			△の数			訂正記事	担当	検討	年月日
△	1	RE-5-2715	K.C.J	A.B.H	21.11.29	△								
△	7	RE-5-3139	K.C.J	Y.W.S	24.04.02	△								
適用規格														
評価	動作温度範囲		-55℃ ~ +85℃(注1)			保管温度範囲		-10℃ ~ +50℃						
	電圧		AC 125V			使用 保存湿度範囲		相対湿度85%以下 (ただし、結露しないこと。)						
	電流		3A MAX											
性能														
項目			試験方法				規格				QT	AT		
構造														
外観・構造・仕上げ			目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				X	X		
表示			目視にて確認する。								X	X		
ELECTRICAL CHARACTERISTICS														
接触抵抗 IEC60512-2-1			100mA(DC 又は 1000Hz)以下で測定する △				20mΩ 以下(初期値)。(注2)				X	-		
MECHANICAL CHARACTERISTICS														
機械的操作 [オフィス環境] EIA364B class 1.1			10 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗：初期からの変化量 端子 30mΩ 以下 ② 極度の摩耗や破損等の異常がないこと。				X	-		
差込力 △			スピード5mm/minにて適合カードで測定する。 △				10N 以下				X	-		
引抜力 △							2N 以上				X	-		
振動・高周波 IEC60512-6-4			周波数10-55Hz、片振幅0.75mmで1サイクル5分間3軸 方向各10サイクル試験する △				① 1μsの電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				X	-		
衝撃 IEC60512-6-3			加速度490m/s ² 、待続時間11msの正弦半波で3軸方向各3回、計18回の衝撃を加える。								X	-		
ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS														
熱衝撃 IEC60512-11-4			温度 -55℃~ +85℃、変化時間 5分以内で 25サイクル (1サイクル=1h) の嵌合放置をする。				① 接触抵抗：初期からの変化量 30mΩ 以下。 ② 機能を損なう腐食や破損等の異常なきこと。				X	-		
耐熱性 IEC60512-11-9			温度 85℃中に250時間放置する。								X	-		
耐寒性 IEC60512-11-10			温度 -55℃中に48時間放置する。								X	-		
定常状態の耐湿性 IEC60512-11-12 △			温度 85℃、湿度 85%中に 240時間放置する。								X	-		
塩水噴霧 MIL-STD-202 Method 101			温度 +35±2℃、5%塩水スプレー、48hの嵌合放置をする。								X	-		
はんだ耐熱性 △			リフロー： ピーク温度 MAX 250℃、10秒 以下 220℃以上、60sec以下				機能を損なう腐食や破損等の異常なきこと。				X	-		
はんだ付け性 △			はんだ 温度 245℃、浸せき時間 3秒間の はんだ付けを行う。				はんだ浸漬面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。				X	-		
参考図														
備考 試験条件					製図	担当	検討	承認	配布					
(注 1)：電流の温度上昇を含む。 (注 2)：接触抵抗には、他に指定されていない限り、導体の抵抗が含まれます。試験は15~35℃の温度で実施しなければならない。気圧 86~106kPa、残留湿度25~85%。					K.G.YANG 17.09.27	K.G.YANG 17.09.27	B.H.AN 17.09.28	H.C.SONG 17.09.28	ENG 24.04.02 DEPT					
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 X: 適用項目														
HIROSE KOREA CO.,LTD.			製品規格表				製品名 KP21A-1P(800)							
製品コード(前) CL			図番 JLC3-632370			製品コード CL 6515-0001-3-800			1 1					