

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問い合わせ下さい。

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日		△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
①	-	RE-2-1426(M.P. Release)	JSK	LHJ	20.02.11	△						
②	-	Revised	KYG	LHJ	21.08.31	△						
使用規格			Universal Serial Bus Type-C Cable and Connector Specification Release 2.1 Universal Serial Bus Type-C Connectors and Cable Assemblies Compliance Document Revision 2.1b									
定格	電流	1.25A max (電源用) (i.e. A1, A4, A9, A12, B1, B4, B5, B9, B12) 0.25A (その他)										
	電圧	20V AC/DC										
使用温度範囲			-20℃ ~ +80℃ (温度上昇含め), 95% RH max. (結露無いこと)									
保存温度範囲			-30℃ ~ +80℃ (梱包状態), 15% ~ 70% RH									
	項目	試験方法	規格				QT	AT				
1	外観、構造、仕上げ	EIA 364-18 目視にて確認する。	物理的な破損が無いこと。				○	○				
電氣的性能												
2	電圧降下	試験電圧：20V DC 試験電流：3A	250mV for GND 500mV for VBUS				○	-				
機械的性能												
3	ケーブルを引き出す	EIA 364-38B ケーブルヘッドを固定する プラグの端から500 mmで1分間、40 Nの安定した軸方向の荷重をケーブルに加える。	1μsを超える不連続性ないこと。 物理的損傷ないこと。				○	-				
4	ケーブルフレックス	EIA 364-41 嵌合状態。 速度：13サイクル/分 サイクル：100サイクル 角度：合計120° (左右60°) 負荷：1lbf (4.45N)	1μsを超える不連続性ないこと。 物理的損傷ないこと。				○	-				
5	4軸連続性	5mmボールチッププローブを使用して、プラグに垂直モーメントを加える。 上部、下部、左右の4方向に10秒間、レセプタクルシェルから15mm支点で20Nの力を加える	1μsを超える不連続性ないこと。				○	-				
参考			製 図	設 計	検 図	承 認	出 図					
			S.K.JANG 20.01.16	S.K.JANG 20.01.16	H.J.LEE 20.01.16	H.J.LEE 20.01.16	ENG 21.08.31 DEPT					
注 QT：確認試験, AT：製品検査, O：適用項目												
図番			製品CLコード			製品名						
JLC4-632946-00			CL 6240-0030-7-000			CX60-24S-1000-CS						
HRS HIROSE KOREA.CO.,LTD										製品規格表		1 2

Qualification Test Sequence Table

	試験項目	試験グループ	
		A	B
1	外観、構造、仕上げ	1	1
2	電圧降下	4	
3	ケーブルを引き出す	2	
4	ケーブルフレックス	3	
5	4軸連続性		2

参考

1) 上記表の数字は各試験君別試験する順番を表示する。

注 QT：確認試験, AT：製品検査, O：適用項目

図番 JLC4-632946-00	製品CLコード CL 6240-0030-7-000	製品名 CX60-24S-1000-CS
----------------------	-------------------------------	-------------------------