

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲		-55℃～+85℃			保存温度範囲		-10℃～+60℃			
	電圧		AC 300 V			使用湿度範囲		相対湿度85%以下（結露のないこと）			
	電流		3 A			保存湿度範囲		相対湿度85%以下（結露のないこと）			
性能											
	項目		試験方法			規格		QT	AT		
構造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。		○	○		
	表示		目視にて確認する。					○	○		
電気的性能	接触抵抗		100mA（DC又は1000Hz）で測定する。			20 mΩ以下		○	—		
	絶縁抵抗		DC 500Vで測定する。			1000 MΩ以上		○	—		
	耐電圧		AC1000V（対向500V）の電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊のないこと。		○	—		
機械的性能	単体挿抜力		1.575±0.002mmの鋼製ピンで測定する。			差込力 2.94 N以下 引抜力 0.294 N以上		○	—		
	繰り返し動作		500回の抜き差しを行う。			①接触抵抗：20 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—		
	耐振性		周波数 10～55Hz、全振幅 1.5mm、加速度 $-m/s^2$ 3方向各 2時間試験する。			① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。		○	—		
	耐衝撃性		加速度 490m/s ² 、持続時間 11ms正弦半波で 3方向各 3回試験する。			②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—		
環境的性能	定常状態の耐湿性		湿度40±2℃、湿度90～95%中に96時間放置する。			①接触抵抗：20 mΩ以下 ②絶縁抵抗：1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—		
	温度サイクル		温度 -65 → 15～35 → +125→15～35℃ 時間 30 → 10～15 → 30 → 10～15分 を 5 サイクル試験する。			①接触抵抗：20 mΩ以下 ②絶縁抵抗：1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—		
	塩水噴霧		濃度 5 % の塩水、48時間放置する。			①接触抵抗：20 mΩ以下 ②はなはだしい腐食がないこと。		○	—		
備考						製図	担当	検図	承認	出図	
試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-1344を適用している。											
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目											
ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			製品規格表			製品名 CR22A-36D-2.54DS(70)					
IECL CL		図番 SLC4-017838-01		製品コード CL522-0008-0-70		1 1					