

Feb. 1. 2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					△				
△					△				

適用規格				
定格	使用温度範囲	-55 °C ~ +85 °C	保存温度範囲	-10 °C ~ +60 °C
	電圧	AC 300 V	使用湿度範囲	相対湿度85%以下 (結露のないこと)
	電流	3 A	保存湿度範囲	相対湿度85%以下 (結露のないこと)

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的性能	接触抵抗	100mA (DC又は1000Hz) で測定する。	20 mΩ以下	○	-
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	1000 MΩ以上	○	-
	耐電圧	AC1000V (対向500V) の電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊のないこと。	○	-
機械的性能	単体挿抜力	1.575±0.002mmの鋼製ピンで測定する。	差込力 2.94 N以下 引抜き力 0.294 N以上	○	-
	繰り返し動作	500回の抜き差しを行う。	①接触抵抗: 20 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐振性	周波数 10~55Hz, 全振幅 1.5mm、加速度 $-m/s^2$ 3方向各 2時間試験する。	① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。	○	-
	耐衝撃性	加速度 490m/s ² , 持続時間 11ms正弦半波で 3方向各 3回試験する。	②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
環境的性能	定常状態の耐湿性	湿度40±2°C, 湿度90~95%中に96時間放置する。	①接触抵抗: 20 mΩ以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	温度サイクル	温度 -65 → 15~35 → +125→15~35 °C 時間 30 → 10~15 → 30 → 10~15分 を 5 サイクル試験する。	①接触抵抗: 20 mΩ以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	塩水噴霧	濃度 5% の塩水、48時間放置する。	①接触抵抗: 20 mΩ以下 ②はなはだしい腐食がないこと。	○	-

備考	製図	担当	検図	承認	出図

試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-1344を適用している。

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

TO PCK		ヒロセ電機株式会社	製品規格表	製品名
		HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		CR22D-120D-2.54DS (70)
旧CL	図番	製品コード	1/1	
CL	SLC4-017951-01	CL522-0053-5-70		

