

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定 格	使用温度範囲		-55℃～+85℃			保存温度範囲		-10℃～+60℃			
	電 圧		AC 300 V			使用湿度範囲		相対湿度85%以下（結露のないこと）			
	電 流		3 A			保存湿度範囲		相対湿度85%以下（結露のないこと）			
性 能											
	項 目		試 験 方 法			規 格			QT	AT	
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○	
	表 示		目視にて確認する。						○	○	
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗		100mA（DC又は1000Hz）で測定する。			20 mΩ以下			○	—	
	絶 縁 抵 抗		DC 500Vで測定する。			1000 MΩ以上			○	—	
	耐 電 圧		AC1000V（対向500V）の電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊のないこと。			○	—	
機 械 的 性 能	単体挿抜力		1.575±0.002mmの鋼製ピンで測定する。			差込力 2.94 N以下 引抜力 0.294 N以上			○	—	
	繰 り 返 し 動 作		500回の抜き差しを行う。			①接触抵抗：20 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	耐 振 性		周波数 10～55Hz、全振幅 1.5mm、加速度 $-m/s^2$ 3方向各 2時間試験する。			① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。			○	—	
	耐衝撃性		加速度 490m/s ² 、持続時間 11ms正弦半波で 3方向各 3回試験する。			②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性		湿度40±2℃、湿度90～95%中に96時間放置する。			①接触抵抗：20 mΩ以下 ②絶縁抵抗：1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	温度サイクル		温度 -65 → 15～35 → +125→15～35℃ 時間 30 → 10～15 → 30 → 10～15分 を 5 サイクル試験する。			①接触抵抗：20 mΩ以下 ②絶縁抵抗：1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	塩水噴霧		濃度 5 % の塩水、48時間放置する。			①接触抵抗：20 mΩ以下 ②はなはだしい腐食がないこと。			○	—	
備考											
						製 図	担 当	検 図	承 認	出 図	
試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-1344を適用している。											
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目											
HRS		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				製品規格表			製品名 CR22-20D-2.54DS(70)		
旧CL CL		図番 SLC4-018701-02				製品コード CL522-0063-9-70				1 1	