

適用規格							
定 格	電 圧	150V AC (DC)	電 流	1 A			
	使用温度範囲	-35°C ~ +85°C (注1)	保存温度範囲	-10°C ~ +60°C (注3)			
	使用湿度範囲	40% ~ 80% (注2)	保存湿度範囲	20% ~ 70% (注3)			
性 能							
	項 目	試 験 方 法		規 格		QT	AT
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○	○
	表 示	目視にて確認する。				○	○
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗	20 mV 以下、1 mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。		30 mΩ以下		○	-
	絶 縁 抵 抗	DC 100 Vで測定する。		500 MΩ以上		○	-
	耐 電 圧	AC 500 Vの電圧を1分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	-
機 械 的 性 能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。		① 接触抵抗:30 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐 振 性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 3 方向 各 2時間試験する。		① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐 衝 撃 性	加速度 490 m/s <sup>2</sup> , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。		① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40±2 °C,湿度 90 ~ 95 %中に 96 時間放置する。		① 接触抵抗:30 mΩ以下 ② 絶縁抵抗:500 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	温度サイクル	温度 -55 → +5~35 → +85 → +5~35 °C 時間 30 → 10~15 → 30 → 10~15 分 を 5 サイクル試験する。		① 接触抵抗:30 mΩ以下 ② 絶縁抵抗:500 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
性 能	半田耐熱性	【70-の場合】 半田温度：250°C 半田浸漬時間：10秒以内 【手半田の場合】 半田ごてで300°C,3秒以内。 但し端子に力を加えないこと。		外観の変形及び端子などの 著しいガタがないこと。		○	-
	半田付け性	半田温度：230°C, 浸漬時間：3 秒間 の半田付けを行う。		半田浸せき面の95%以上が 新しい半田でぬれていること。		○	-
備考							
(注1) 通電による温度上昇を含む。							
(注2) 結露のないこと。							
(注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。							
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日		
△							
試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402を適用している。				承認	TY. OMA	07.07.31	
				検 図	HK. UMEHARA	07.07.31	
				担 当	KT. ISHII	07.07.31	
				製 図	KT. ISHII	07.07.31	
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLG4-162420-05			
<b>HRS</b>	製品規格表		製品名	DF13-*P-1.25DS(20)			
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL536		△	1/1