

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-35℃ ~ +85℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃ ~ +60℃ (注3)	
	使用湿度範囲	20% ~ 80% (注2)	保存湿度範囲	40% ~ 70% (注3)	
	電 圧	AC/DC 150V		適合電線	AWG# 26 ~ 30
	電 流	AWG# 26 : 2.5A/pin AWG# 28 : 2.0A/pin AWG# 30 : 1.0A/pin			

性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電 氣 的 性 能	低電圧, 低電流下の接触抵抗	20 mV以下, 1 mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。	30mΩ 以下	○	-
機 械 的 性 能	単体挿抜力	□0.35±0.002mm の鋼製ピンで測定する。	差込力 3.0 N以下 引抜力 0.3 N以上	○	-
	繰り返し動作	50回の抜き差しを行う。	①接触抵抗 : 30mΩ 以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐振性	周波数 10~55 Hz, 片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 2 時間試験する。	①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。	①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40 ± 2℃, 湿度 90~95 %中に 96 時間放置する。	①接触抵抗 : 30mΩ 以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	温度サイクル	温度 -55 → +15~+35 → +85 → +15~+35℃ 時間 30 → 10~15 → 30 → 10~15分 を 5 サイクル 試験する。	①接触抵抗 : 30mΩ 以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。	①接触抵抗 : 60 mΩ以下。 ②はなはだしい腐食がないこと。	○	-
	二酸化硫黄	濃度 10 ppm、96 時間放置する。 (試験規格 : JEIDA-39)	①接触抵抗 : 60 mΩ以下。 ②はなはだしい腐食がないこと。	○	-

備考

(注1) 通電時の温度上昇を含みます。

(注2) 結露のないこと。

(注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。
基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。

△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
△					
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。			承認	SJ. OKAMURA	20210803
			検 図	SZ. ONO	20210803
			担 当	HT. SATO	20210803
			製 図	YK. MITSUIISHI	20210803
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC-071220-08-00		
HRS	製品規格表		製品名		
	ヒロセ電機株式会社		DF13-2630SCFA (08)		
		製品コード	CL0536-0298-5-08	△	1/1