Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	-35℃～ +85℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃～ +60℃ (注3)
	使用湿度範囲	20% ～ 80% (注2)	保存湿度範囲	40%～ 70% (注3)
	電圧	AC 150V (DC)	適合コネクタ	DF13-*DS-1.25C
	電流	1A/pin	適合圧着端子	DF13(G)-2630SCFA(##) DF13-3032SCFA(##)

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造,仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的性能	接触抵抗	20mV以下, 1mA (DC 又は 1000 Hz)で測定する。	30mΩ以下	○	－
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	500MΩ以上	○	－
	耐電圧	AC 500 Vの電圧を 1 分間印加する。	せん絡･絶縁破壊がないこと。	○	－
機械的性能	繰り返し動作	50回の抜き差しを行う。	①接触抵抗:30mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 10 サイクル試験する。	①1μs以上の電気的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐衝撃性	加速度 490 m/s^2、持続時間 11 ms、正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。		○	－
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。	①接触抵抗 : 30mΩ以下 ②絶縁抵抗 : 500MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	－
	温度サイクル	温度 -55 → +85℃ 時間 30 → 30分 を 5 サイクル 試験する。 槽の移し変え時間は2～3分		○	－
	半田耐熱性	【ﾘﾌﾛｰはんだ付けの場合】 ≪ ﾘﾌﾛｰ部 ≫ MAX 250℃ 10秒以内 230℃以上 60秒以内 ≪ 予熱部 ≫ 170～190℃ 60～120秒 ﾘﾌﾛｰ炉に2回通し、常温常湿中に1時間放置後、試験する。 【手はんだ付けの場合】 はんだごてで300℃,3秒の条件にて はんだ付けを行う。 但し、端子に力を加えないこと。	外観の変形及び端子等に著しいガタがないこと。	○	－
	半田付け性	半田温度 245℃、 浸漬時間 3秒間の半田付けを行なう。	半田浸漬面の 95 %以上が新しい半田で濡れていること。	○	－

備考
(注1)通電時の温度上昇を含みます。
(注2)結露のないこと。
(注3)基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。
基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△0					

試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。

承認	HS.OKAWA	20200313
検図	TS.KUMAZAWA	20200313
担当	HK.HAYASHI	20200313
製図	DS.HIROWATARI	20200306

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC-367982-52-00
		製品名	DF13EA-*DP-1.25V(52)
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL536 △0 1/1

技書規２３１－１