

圧着端子：圧着品質基準書

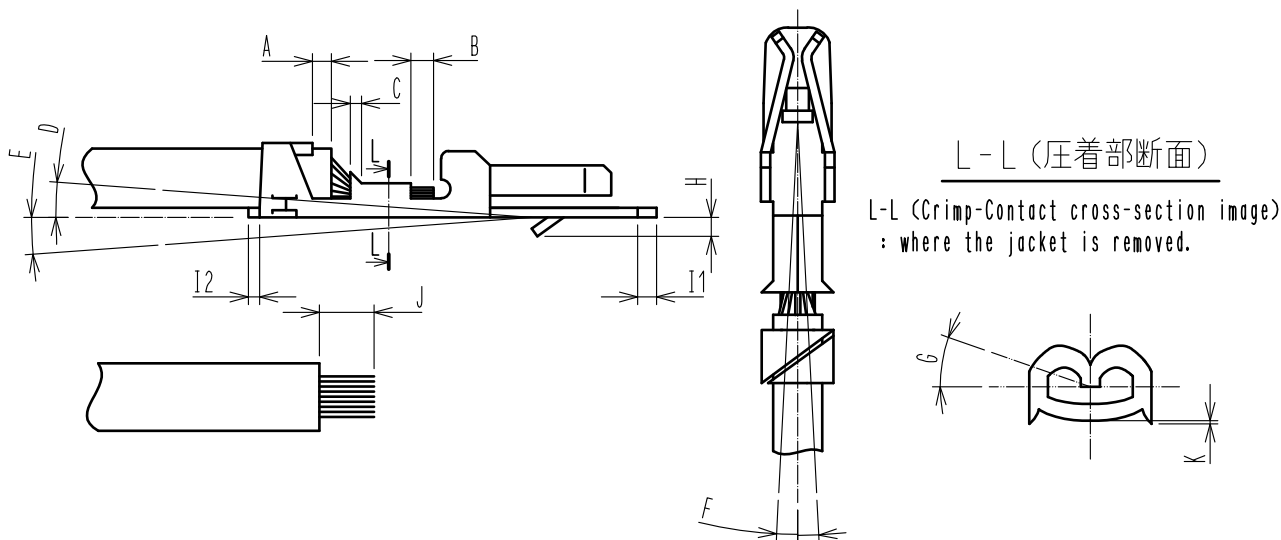
CRIMP CONTACT: CRIMP QUALITY STANDARD

製品名
PART NO.

DF1B-****SC(F)(A)(##)

コードNo.
CODE NO.

CL541-****-**-**



項目 Check point	寸法(mm) Measure (mm)	備考 Remarks
被覆位置 Cover location.	A	0.1 to 0.9
芯線先端位置 Location of tip of the core.	B	0.1 to 1.2
ベルマウス Bell-mouth.	C	0.2 to 0.4
ベントアップ Bent-up.	D	3° MAX
ベントダウン Bent-down.	E	3° MAX
ツイスト Twist.	F	± 3° MAX
ローリング Rolling.	G	± 5° MAX
ランス高さ Height of Lance	H	0.4 to 0.6
カットオフタブ cut-off tab.	I1	0.1 MAX
	I2	0.3 MAX
ストリップ長 Strip length.	J	2.0 to 2.5
圧着バリ高さ Height of metal cut-out teeth.	K	0.1 MAX

注 1. アプリケーター調整の際は、必ずケーブルを使用して圧着形状を確認してください。

NOTE 1 To adjust applicator, please check the crimp condition (crimp height and configuration) by using cable.

COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
△0				
TITLE			HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	
DF1B-****SC(F)(A)(##) 圧着品質基準書 DF1B-****SC(F)(A)(##) Crimp quality standard			APPROVED	HS. OKAWA
			CHECKED	TS. FUKUSHIMA
			CHARGED	HK. HAYASHI
			WRITTEN	HK. HAYASHI
TECHNICAL SPECIFICATION			ATAD-H0909-00	△0 1 1