

△の数		訂正記事	担当	検図	年月日	△の数		訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定 格	使用温度範囲		- 3 5℃～+ 8 5℃(注 1)			保存温度範囲		- 1 0℃ ～+ 6 0℃			
	電 圧		A C 2 5 0 V			適合コネクタ		D F 1 E - 8 S - 2 . 5 C			
	電 流		A W G 3 0 ～ 2 0 : 0 . 5 ～ 3 A					D F 1 E (A) - 8 E P - 2 . 5 C			
性 能											
	項 目		試 験 方 法			規 格		Q T	A T		
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。		○	○		
	表 示		目視にて確認する。					○	○		
電 気 的 性 能	接 触 抵 抗		mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。			mΩ以下		—	—		
	低電圧、低電流下の接触抵抗		20 mV 以下、1 mA (1000 Hz) で測定する。			mΩ以下 (導体抵抗含む)		—	—		
	絶 縁 抵 抗		DC 5 0 0 Vで測定する。			1 0 0 0 MΩ以上		○	—		
	耐 電 圧		AC 6 5 0 Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	—		
機 械 的 性 能	単体挿抜力		の鋼製ピンで測定する。			差込力 N以下 引抜力 N以上		—	—		
	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。			差込力 N以下 引抜力 N以上		—	—		
	繰り返し動作		回の抜き差しを行う。			① 接触抵抗: — mΩ以下 ② 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。		—	—		
	耐 振 性		周波数 1 0 ～ 5 5 Hz、片振幅0.75mm、 加速度 m/s ² で 3方向 各2時間試験する。			① — μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: — mΩ以下 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—		
	耐 衝 撃 性		加速度 4 9 0 m/s ² 、持続時間 1 1 ms、 正弦半波 3方向 各3回試験する。			① — μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: — mΩ以下 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—		
	定常状態の耐湿性		温度 4 0 ± 2℃、湿度 9 0 ～ 9 5 %中に 9 6時間放置する。			① 接触抵抗: — mΩ以下 ② 絶縁抵抗: — MΩ以上 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—		
環 境 的 性 能	温度サイクル		温度 - 5 5 → 5 ～ 3 5 → 8 5 → 5 ～ 3 5℃ 時間 3 0 → 5 以内 → 3 0 → 5 以内 分 を5サイクル試験する。			① 接触抵抗: — mΩ以下 ② 絶縁抵抗: — MΩ以上 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—		
	はんだ耐熱性		はんだ温度 ℃、浸せき時間 秒間で試験する。			外観の変形及び端子などの著しい ガタがないこと。		—	—		
	はんだ付け性		はんだ温度 ℃、浸せき時間 秒間のはんだ付けを行う。			半田浸せき面の95%以上が新しいはんだ でぬれていること。		—	—		
備考 (注 1) 通電による温度上昇を含む。						製 図	担 当	検 図	承 認	出 図	
											
試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-1344を適用している。											
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目											
 ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			製品規格表				製品名 D F 1 E - 8 R S / P - 2 . 5				
旧CL CL		図番 S L C 4 - 1 6 1 0 6 0		製品コード C L 5 4 1 - 0 9 7 7 - 2 - 0 0				1			