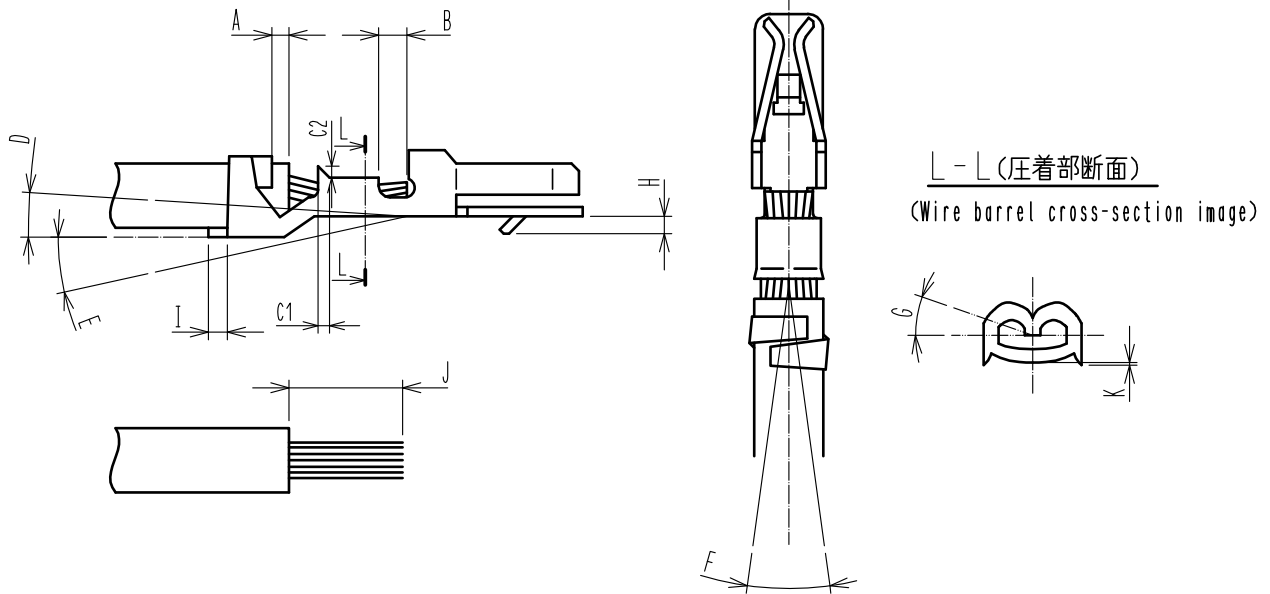


圧着端子：圧着品質基準書
Crimp Contact: Crimp Quality Standard製品名
Part No.

DF1E-2022SC(F)(A)(##)

コードNo.
Code No.

CL541-****-**-**



項目 Check Point	寸法 (mm) Measure (mm)	備考 Remarks
被覆位置 Cover location	A 0.1 ~ 0.9 0.1 to 0.9	
芯線先端位置 Location of tip of the core	B 0.1 ~ 1.2 0.1 to 1.2	
ベルマウス Bell-mouth	C1 0.2 ~ 0.4	
	C2 0.05 ~ 0.3	
ベントアップ Bent-up	D 3° 以内 3° MAX	
ベントダウン Bent-down	E 3° 以内 3° MAX	
ツイスト Twist	F ±3° 以内 ±3° MAX	
ローリング Rolling	G ±5° 以内 ±5° MAX	
ランス高さ Height of lance	H 0.4 ~ 0.6 0.4 to 0.6	
カットオフタブ Cut-off tab	I 0.3 以下 0.3 MAX	
ストリップ長 Strip length	J 2 2.0 ~ 2.5 2.0 to 2.5	
圧着バリ高さ Height of metal cut-out teeth	K 0.1 以下 0.1 MAX	

注 1. アプリケータ調整の際は、必ずケーブルを使用して、圧着形状を確認してください。

Note 1 To adjust applicator, please check the crimp condition (crimp height and configuration) by using cable.

2 参考値になります。圧着後の各寸法が規格値を満足するように調整してください。

2 This is for reference. Please adjust it to meet all other specified dimensions after crimping.

COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
△0				
TITLE			HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	
DF1E-**SC(F)(A)(##) 圧着品質基準書			APPROVED	HS. OKAWA 20180929
			CHECKED	SZ. ONO 20180929
			CHARGED	TS. KUMAZAWA 20180929
			WRITTEN	SN. MIWA 20180929
TECHNICAL SPECIFICATION			ATAD-H0947-00	△0 1 1