

△の数		訂正記事	担当	検図	年月日	△の数		訂正記事	担当	検図	年月日
△	1	RE-H-03128 (C)	原	秋山	99.5.31	△					
△						△					
適用規格											
定 格	使用温度範囲		- 3 0℃～ 8 5℃(注1)			保存温度範囲		- 1 0℃～ 6 0℃			
	電 圧		AC 250V			適合コネクタ		-			
	電 流		3A								
性 能											
	項 目		試 験 方 法			規 格		QT	AT		
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。		○	○		
	表 示		目視にて確認する。					○	○		
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗		100mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。			30mΩ以下		○	-		
	低電圧、低電流下の接触抵抗		20 mV 以下、mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。			mΩ以下		-	-		
	絶 縁 抵 抗		DC 500Vで測定する。			1000MΩ以上		○	-		
	耐 電 圧		AC 650Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	-		
機 械 的 性 能	単体挿抜力		の鋼製ピンで測定する。			差込力 N以下 引抜力 N以上		-	-		
	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。			差込力 N以下 引抜力 N以上		-	-		
	繰り返し動作		50回の抜き差しを行う。			① 接触抵抗: 30mΩ以下 ② 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-		
	耐 振 性		周波数 10～55Hz, 片振幅 0.75mm, 加速度 - m/s ² で 3方向 各2時間試験する。			① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: -mΩ以下 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-		
	耐 衝 撃 性		加速度 490m/s ² , 持続時間 11ms, 正弦半波 3方向 各 3回試験する。			① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: -mΩ以下 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-		
	定常状態の耐湿性		温度 40±2℃, 湿度 90～95%中に96時間放置する。			① 接触抵抗: 30mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 500MΩ以上 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-		
環 境 的 性 能	温度サイクル		温度 -55→ 5～35 → 85 → 5～35℃ 時間 30→ 10～15→ 30 → 10～15分 を 5サイクル試験する。			① 接触抵抗: 30mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 1000MΩ以上 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-		
	塩 水 噴 霧		濃度5%の塩水噴霧中に48時間放置する。			① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。		○	-		
	硫 化 水 素		濃度 ppm, 時間放置する。 (試験規格: JEIDA-38)			① 接触抵抗: mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。		-	-		
	二酸化硫黄		濃度 10ppm, 96時間放置する。 (試験規格: JEIDA-39)			① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。		○	-		
	はんだ耐熱性		はんだ温度 260℃, 浸せき時間 10秒間で試験する。			外観の変形及び端子などの著しいガタがないこと。		○	-		
	はんだ付け性		はんだ温度 230℃, 浸せき時間 3秒間のはんだ付けを行う。			半田浸せき面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。		○	-		
	備考 (注1) 通電による温度上昇を含む。						製 図	担 当	検 図	承 認	出 図
						PCC	PCC	PCC	PCC		
						62. 1. 17	62. 1. 17	62. 1. 19	62. 1. 21		
試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-1344を適用している。						小間	小間	佐藤	山本		
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目											
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			製品規格表				製品名 DF3-※P-2DS (01)				
IBCL CL		図番 SLC4-162397-01				製品コード CL543				1 1	