

	△の数	訂	正	記	事	設計	検図	年月日		△の数	訂	正	記	事	設計	検図	年月日	
△										△								
△										△								
適用規格																		
定 格	使用温度範囲		- 3 0 ° C ~ + 8 5 ° C (注 1)						保存温度範囲		- 1 0 ° C ~ + 6 0 ° C							
	電 圧		A C 2 5 0 V						適合コンタクト		—							
	電 流		2 A						適合コネクタ		—							
									適合電線		—							
性 能																		
	項 目		試 験 方 法						規 格						QT	AT		
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。						図面と合致していること。						○	○		
	表 示		目視にて確認する。												○	○		
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗		100 mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。						30 mΩ以下						○	—		
	低電圧、低電流下の接触抵抗		20 mV 以下、mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。						mΩ以下						—	—		
	絶 縁 抵 抗		DC 500 Vで測定する。						1000 MΩ以上						○	—		
	耐 電 圧		AC 650 Vの電圧を1分間印加する。						せん絡・絶縁破壊がないこと。						○	—		
機 械 的 性 能	単体挿抜力		の鋼製ピンで測定する。						差込力 N以下 引抜力 N以上						—	—		
	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。						差込力 N以下 引抜力 N以上						—	—		
	繰り返し動作		30 回の抜き差しを行う。						1 接触抵抗: 30 mΩ以下 2 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	—		
	耐 振 性		周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 $- m/s^2$ で 3方向 各2時間試験する。						1 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 2 接触抵抗: 30 mΩ以下 3 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	—		
環 境 的 性 能	耐 衝 撃 性		加速度 $490 m/s^2$, 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向 各3回試験する。						1 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 2 接触抵抗: 30 mΩ以下 3 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	—		
	定常状態の耐湿性		温度 40 ± 2 °C, 湿度 90~95 %中に 96 時間放置する。						1 接触抵抗: 30 mΩ以下 2 絶縁抵抗: 500 MΩ以上 3 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	—		
	温度サイクル		温度 $-55 \rightarrow 15 \rightarrow 35 \rightarrow 85 \rightarrow 15 \rightarrow 35$ °C 時間 30 $\rightarrow$ 10 $\rightarrow$ 15 $\rightarrow$ 30 $\rightarrow$ 10 $\rightarrow$ 15分 を5サイクル試験する。						1 接触抵抗: 30 mΩ 以下 2 絶縁抵抗: 1000 M Ω以上 3 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	—		
	はんだ耐熱性		はんだ温度 260 ± 5 °C, 浸せき時間 5 ± 1 秒間で試験する。						外観の変形及び端子などの著しいガタがないこと。						○	—		
	はんだ付け性		はんだ温度 230 ± 2 °C, 浸せき時間 5 秒間のはんだ付けを行う。						半田浸せき面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。						○	—		
備考 (注 1) 通電による温度上昇を含む。																		
									製 図		設 計		検 図		承 認		出 図	
																		
試験規格の記載のない試験方法は JIS-C-5402を適用している。																		
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目																		
製品規格表																		
製品名 DF11-30DP-2DSA (08)																		
IBCL 図番 SLC4-020828-08 製品コード CL543-0530-3-08 1																		
CL 1																		

TO