

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-40℃～+85℃（注1）△		保存温度範囲	-10℃～+60℃（注2）
	使用湿度範囲	40％～80％		保存湿度範囲	40％～70％（注2）
	電 圧	AC 250V		UL・CSA 定格	AC 30V
	電 流	AWG 22 ～ 26：2A AWG 28：1A AWG 30：0.5A			AWG 22：2A AWG 24 ～ 28：1A AWG 30：0.5A
性 能					
構造 電 氣 的 性 能 機 械 的 性 能 環 境 的 性 能	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
	外観、構造、仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
	接触抵抗	100 mA(DC又は 1000 Hz)で測定する。	初期：30 mΩ以下	○	—
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。	1000 MΩ以上	○	—
	耐電圧	AC 650 Vの電圧を 1 分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
	繰り返し動作	50 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗：30 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 2 時間試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。	①接触抵抗：30mΩ以下 ②絶縁抵抗：500 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
温度サイクル	温度 -55 → +5～+35 → +85 → +5～+35℃ 時間 30 → 10～15 → 30 → 10～15分 を 5 サイクル 試験する。	①接触抵抗：30 mΩ以下 ②絶縁抵抗：1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—	
半田耐熱性	【 リフロー半田付けの場合 】（注3） 《 リフロー部 》 MAX 250℃ 10 秒以内 230℃以上 60 秒以内 《 予熱部 》 150～180℃ 90～120秒 リフロー炉に 2 回通し、常温常湿中に 1 時間放置後、試験する。 【手半田の場合】 半田ごてで 290 ± 10℃、 3秒の条件にて半田付けを行う。 但し、端子に力を加えないこと。		○	—	
半田付け性	半田温度 230 ± 5℃、 浸漬時間 3 秒間の半田付けを行う。	半田浸漬面の 95 %以上が 新しい半田で濡れていること。	○	—	
備考					
(注1) 通電時の温度上昇を含みます。					
(注2) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。					
(注3) 上記温度プロフィールは防湿梱包開封後168時間以内に適用。 防湿梱包開封後から168時間以上経過している場合は下記温度プロフィール条件を適用。 《リフロー部》MAX 240℃、10秒以内、230℃、60秒以内 《予熱部》150～180℃、90～120秒					
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△	1	DIS-H-008928	HT. SATO	TS. FUKUSHIMA	14. 07. 16
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。			承認	TY. OMA	05. 08. 04
			検 図	HK. UMEHARA	05. 08. 04
			担 当	NS. HIROSE	05. 08. 04
			製 図	NS. HIROSE	05. 08. 04
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番	SLC4-163554-03	
HRS	製 品 規 格 表		製品名	DF11C-＊DP-2V (57)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL543	△ 1/1