

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.  
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問い合わせ下さい。

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-55 °C ~ 85 °C (注1)	保存温度範囲	-10 °C ~ 60 °C (注2)	
	電 圧	AC 200 V	使用湿度範囲	40 % ~ 80 %	
	電 流	1 A	保存湿度範囲	40 % ~ 70 % (注2)	
			適合ケーブル	AWG28(外被径φ0.8~1.0mm)	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外観, 構造及び仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電 気 的 性 能	接触抵抗	100 mA (DC OR 1000 Hz) 以下で測定する。	15 mΩ以下	○	-
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	1000 MΩ以上	○	-
	耐電圧	AC 650Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	-
機 械 的 性 能	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 全振幅 1.5 mm, 3 方向各 2 時間試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s <sup>2</sup> , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。		○	-
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40±2°C、湿度 90~95%中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗: 15 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	温度サイクル	温度 -55 → +85 °C 時間 30 → 30 分を 5 サイクル試験する。 (槽の移し変え時間は2~3分)		○	-
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。	① 接触抵抗: 15 mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	○	-
	はんだ耐熱性	はんだ槽の場合 はんだ温度 260±5°C 浸せき時間 10±1秒	外観の変形および端子などに著しいガタがないこと。	○	-
		はんだこての場合 こて温度 360 °C はんだ付け時間 5秒以内		○	-
はんだ付け性	はんだ温度 245±3 °C、浸せき時間 2 秒のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の 95 %以上が新しいはんだでぬれていること。	○	-	
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
	△				
備考			承認	HS. OKAWA	15.08.21
注1. 通電時の温度上昇を含みます。			検 図	HT. YAMAGUCHI	15.08.21
注2. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。			担 当	TH. SANO	15.08.21
試験規格の記載のない試験方法はMIL-STD-1344を適用している。			製 図	HR. NAGAYASU	15.08.21
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC-365746-00-00		
HRS	製品規格表		製品名	HIF2E-***D-2. 54RB (20)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL561	△ 1/1