

①

△

適用規格		UL:UL1977				
定 格	使用温度範囲	-55℃ ～ 85℃（注1）		保存温度範囲	-10℃ ～ 60℃（注2）	
	電 圧	AC 300 V		使用湿度範囲	相対湿度 85%以下 （但し結露の無いこと）	
	電 流	3 A		保存湿度範囲		
UL定格	電 圧	AC 250 V				
	電 流	1 A				
性 能						
	項 目	試 験 方 法		規 格		QT AT
構造	外観, 構造及び仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○ ○
	表示	目視にて確認する。				○ ○
電気的 性能	接触抵抗	100 mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。		15 mΩ以下		○ -
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。		1000 MΩ以上		○ -
	耐電圧	AC 1000 Vの電圧を1分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。		○ -
機械的 性能	単体挿抜力	□0.635±0.002の鋼製ピンで測定する。		差込力 4.4 N 以下 引抜力 0.56 N 以上		○ -
	繰り返し動作	500 回の抜き差しを行う。		① 接触抵抗: 15 mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○ -
	耐振性	周波数 10 ～ 55 Hz, 全振幅 1.5 mm, 3 方向各 2 時間試験する。		① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○ -
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3方向各 3 回試験する。				○ -
環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃、湿度 90～95%中に 96 時間放置する。		① 接触抵抗: 15 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 1000 MΩ以上		○ -
	温度サイクル	温度 -55→+15→+35→+125→+15→+35℃ 時間 30→ 10～15 → 30→ 10～15 分 を 5 サイクル試験する。		③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○ -
	塩水噴霧	濃度 5 % の塩水、48 時間放置する。		① 接触抵抗: 15 mΩ以下		○ -
	硫化水素	濃度 3 ppm、96 時間放置する。 （試験規格: J E I D A 38）		② はなはだしい腐食がないこと。		○ -
	はんだ耐熱性	はんだ槽の場合: はんだ温度 260±5℃ 浸せき時間 10±1秒間		外観の変形及び端子などに著しい ガタのないこと。		○ -
		はんだごての場合: こて温度 360℃ はんだ付け時間 5 秒以内				○ -
はんだ付け性	はんだ温度 245±3℃, 浸せき時間 2 秒間のはんだ付けを行う。		はんだ浸せき面の 95 %以上が 新しいはんだでぬれていること。		○ -	
	△の数	訂正記事		設計	検図	年月日
①	2	DIS-F-00005942		AK. IWAHORI	HT. YAMAGUCHI	20200313
備考 注1. 通電時の温度上昇を含みます。 注2. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。 試験規格の記載のない試験方法はMIL-STD-202を適用している。				承認	HT. YAMAGUCHI	20181210
				検 図	HT. YAMAGUCHI	20181210
				担 当	HR. NAGAYASU	20181207
				製 図	TS. HORI	20181207
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-386223-00-00		
HRS	製 品 規 格 表		製品名	HIF3H-*SA-2.54DSA(61)		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード			
				①	1/1	