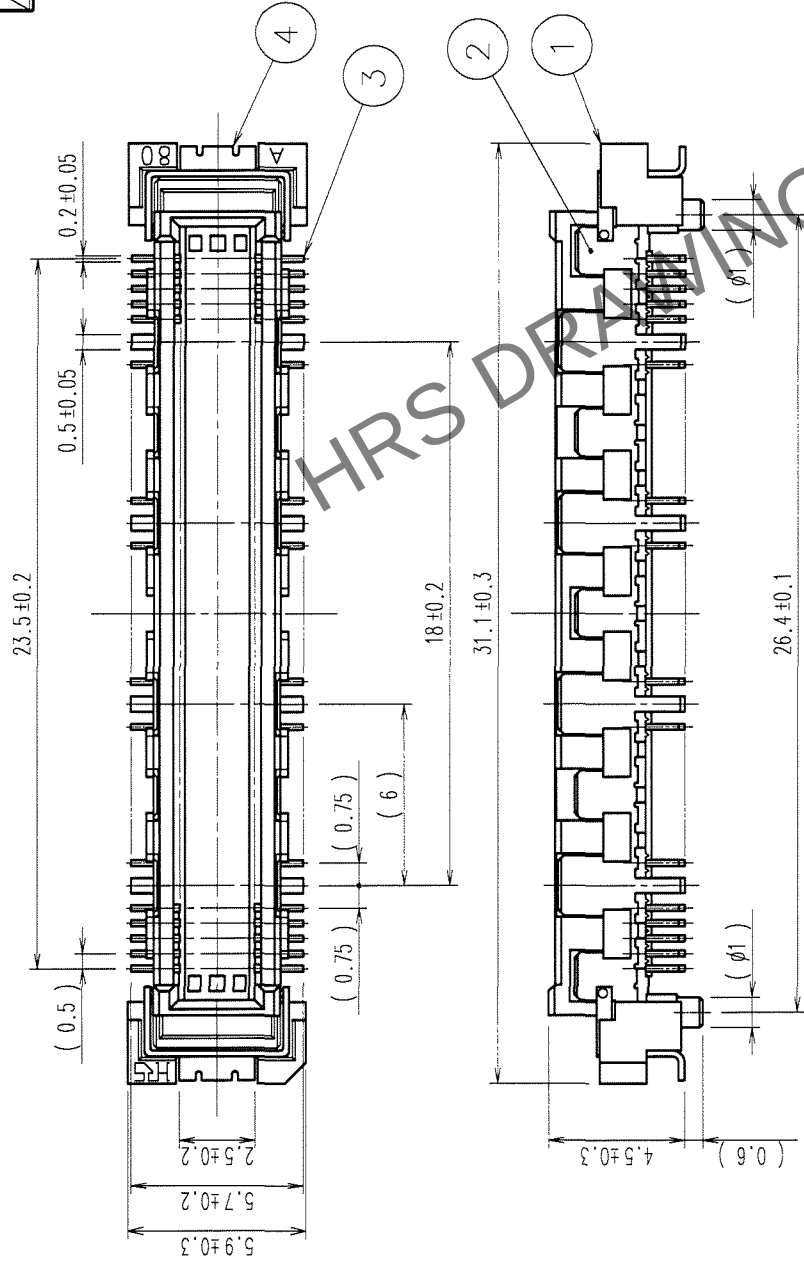
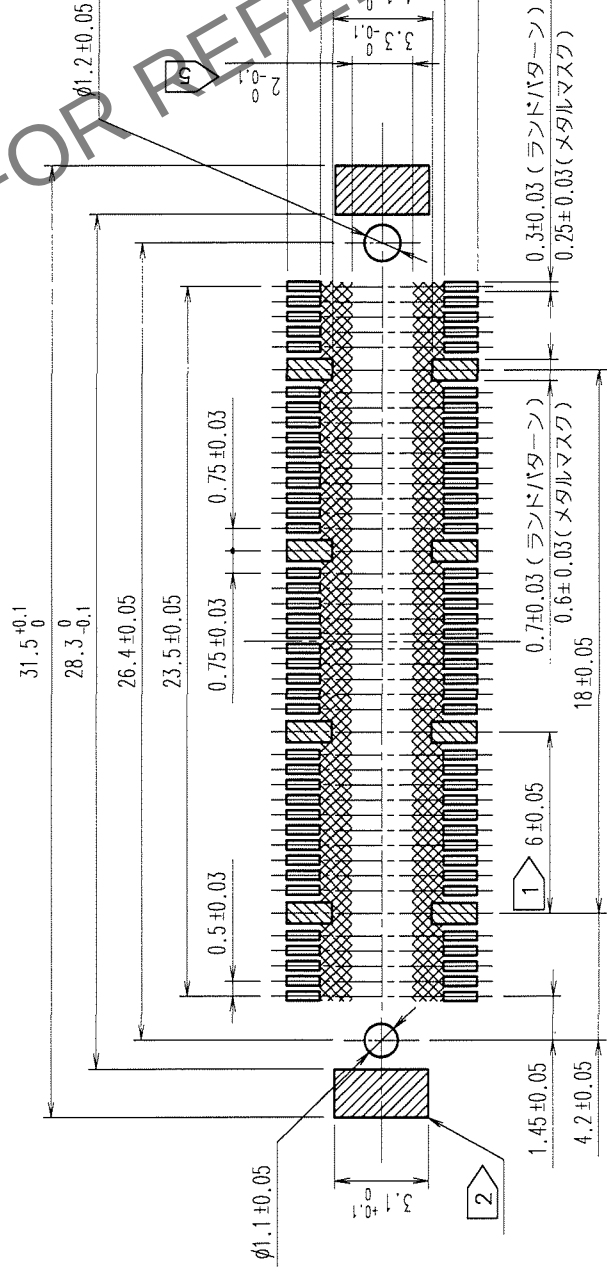


7							8		
△の数 COUNT				訂正記 DESCRIPTION OF REVISIONS		担当校 BY CHKD		年月日 DATE	
△ 1		DIS-F-000690		土井 小次		05.12.19			
△						.		.	
△						.		.	
△						.		.	



法 寸 パターンのラスタ推定



- 注
- ① この位置（右斜線部計8箇所）はグラランド回路を示します。
 - ② この位置（左斜線部両側2箇所）はグラランド回路を示します。
 - 3 本製品のSMTリードの平坦度は0.1以下です。
 - 4 本製品には基板実装上の極性はありません。
 - ⑤ SMTランド内側のの範囲は、コネクタ端子と接触することがありますので、SMTランド幅からパターンが出ないようしてください。
 - 6 () 内寸法は、参考値を示します。

2	りん青銅	純すずめっき	部番	材 質	処 理 , 備 考	4	りん青銅	純すずめっき
1	LCP樹脂	ベージユ UL94V-0					りん青銅	接触部 : 金めっき 0.1μm min. 実装部 : 純すずめっき 1μm min. 下 地 : ニッケルめっき 1μm min.
備考			部番	材 質	処 理 , 備 考	製造 承認 出 図 DRAWN CHECKED APPROVED RELEASED		
				製 図 DRAWN	製 図 DESIGNED	検 査 CHECKED	承認 APPROVED	出 図 RELEASED
				05.11.21 土井	05.11.21 土井	05.11.21 小沢	05.11.21 大川	
旧製品コード CODE NO. (OLD) CL			図番 DRAWING NO. ADC3-151960-25		製品名 PART NO. FX10A-80P/8-SV1(71)			
単位 : 1 mm			HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品コード CODE NO. CL570-0101-0-71			