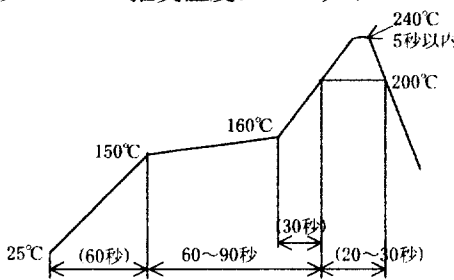


		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日				△の数	訂正記事	担当	検図	年月日					
△						.		△						.					
△						.		△						.					
適用規格																			
定 格		使用温度範囲		- 55℃ ～ 85℃				保 存 温 度 範 囲		- 10℃ ～ 60℃									
		電 圧		AC 50 V				使 用 湿 度 範 囲		相対湿度 95%以下 (ただし、結露しないこと。)									
		電 流		0.3 A															
性 能																			
		項 目		試 験 方 法				規 格				QT		AT					
構 造	外観・構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○		○						
	表 示		目視にて確認する。								○		○						
電 気 的 性 能	接 触 抵 抗		100 mA (DC又は1000Hz) で測定する。				60 mΩ以下				○		○						
	絶 縁 抵 抗		DC 100 Vで測定する。				100 MΩ以上				○		—						
	耐 電 圧		AC 150 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊のないこと。				○		○						
機 械 的 性 能	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。				差込力 86.4 N以下 引抜力 3.6 N以上				○		—						
	繰 り 返 し 動 作		50 回の抜き差しを行う。				①接触抵抗： 70 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○		—						
	耐 振 性		周波数10～55Hz, 片振幅0.75mm, 加速度 1m/s^2 , 3軸方向各 10 サイクル試験する。				① 1 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○		—						
	耐 衝 撃 性		加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms 正弦半波 3軸両方向各 3回試験する。								○		—						
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性		温度 40℃, 湿度 90～95%中に96時間放置する。				①接触抵抗： 70 mΩ以下 ②絶縁抵抗： 100 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○		—						
	温度サイクル		温度 -55→15→35→85→15→35℃ 時間 30→2～3→30→2～3 分 を 5 サイクル試験する。				①接触抵抗： 70 mΩ以下 ②絶縁抵抗： 100 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○		—						
	耐 熱 性		温度 85℃中に 96 時間放置する。				①接触抵抗： 70 mΩ以下				○		—						
	耐 寒 性		温度 -55℃中に 96 時間放置する。				②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○		—						
	塩 水 噴 霧		濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。				はなはだしい腐食がないこと。				○		—						
	二酸化硫黄		濃度 10 ppm, 96 時間放置する。 (試験規格：JIS C 0090)				①接触抵抗： 70 mΩ以下 ②はなはだしい腐食がないこと。				○		—						
はんだ耐熱性		リフロー：推奨温度プロファイル  上記条件で試験する。				性能に影響する樹脂部の溶融がないこと。				○		—							
はんだ付け性		はんだ温度 235℃, 浸せき時間 2 秒間のはんだ付けを行う。				浸せきした表面について、ピンホール、はんだのはじき等の欠点がないこと。				○		—							
備 考										製 図		担 当		検 図		承 認		出 図	
																			
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。																			
注 QT：確認試験 AT：製品検査 ○：適用項目																			
 ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.										製 品 規 格 表				製 品 名 FX10B-144S-SV (21)					
旧CL CL				図 番 SLC4-151990-01				製品コード CL570-0253-8-21				1							