

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-55℃ ~ 85℃	保存温度範囲	-40℃ ~ 60℃ (注1)	
	電 圧	AC 50 V	使用湿度範囲	相対湿度 95%以下 (注2)	
	保存湿度範囲	40% ~ 70% (注1)			
	電 流	試験成績書TR570E-20587のディレーティングカーブによる。			
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電 気 的 性 能	接触抵抗 [EIA-364-23]	試験電流 100 mA, 開回路電圧 20mV 以下にて測定する。	60 mΩ以下	○	-
	絶縁抵抗 [EIA-364-21]	DC 100 Vで測定する。	100 MΩ以上	○	-
	耐電圧 [EIA-364-20]	AC 150 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
機 械 的 性 能	総合挿抜力 [EIA-364-13]	適合コネクタで測定する。	差込力 100.8 N 以下 引抜力 4.2 N 以上	○	-
	繰り返し動作 [EIA-364-09]	50 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗:初期からの変化量10mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐振性 [EIA-364-28]	周波数 : 20 ~ 500 Hz POWER SPECTRAL DENSITY : 0.02G <sup>2</sup> /Hz OVERALL rms G : 3.1 Grms 3 軸方向各 15 分	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐衝撃性 [EIA-364-27]	加速度 490 m/s <sup>2</sup> , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。		○	-
環 境 的 性 能	温度サイクル [EIA-364-32]	温度 -55→+15~+35→+85→+15~+35℃ 時間 30→ 5 → 30→ 5 分 を 10 サイクル試験する。	① 接触抵抗:初期からの変化量10mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	温湿度サイクル [EIA-364-31]	温度 25℃、湿度 80% : 60分 移行時間 : 30分 温度 65℃、湿度 50% : 60分 を 24 サイクル試験する。		○	-
	耐熱性 [EIA-364-17]	温度 105℃中に 1000 時間放置する。		○	-
	4種混合ガス [EIA-364-65]	温度 30℃, 湿度 70% Cl <sub>2</sub> 濃度 10 ppb, NO <sub>2</sub> 濃度 200 ppb, H <sub>2</sub> S 濃度 10 ppb, SO <sub>2</sub> 濃度 100 ppb 放置時間: 未嵌合状態7日間, 嵌合状態7日間	① 接触抵抗:初期からの変化量10mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	○	-
	はんだ耐熱性 [IPC/JEDEC J-STD-020C]	リフローピーク温度: MAX 260℃ コネクタ上面の温度を表す。	外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。	○	-
△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
△					
備考			承認	HS. OKAWA	13.10.10
注1. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。			検 図	HT. YAMAGUCHI	13.10.10
注2. 結露しないこと。			担 当	YJ. ASAO	13.10.10
			製 図	YJ. ASAO	13.10.10
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC4-330883-25		
<b>HRS</b>	製品規格表		製品名	FX10A-168P-SV4 (85)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL570-0306-2-85	△ 1/1