

△の数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日	△の数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日
△							..	△							..
△							..	△							..
適用規格															
定 格	使用温度範囲		- 55 ℃ ~ 85 ℃				保存温度範囲		— ℃ ~ — ℃						
	電 圧		AC 125 V				使用湿度範囲		— % ~ — %						
	電 流		0.5 A				適合ケーブル		AWG 28						
性 能															
	項 目		試 験 方 法				規 格				Q T		A T		
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○		○		
	表 示		目視にて確認する。								○		○		
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗		100 mA (DC又は1000 Hz) で測定する。				45 mΩ以下				○		—		
	低電圧、低電流下の接触抵抗		20 mV以下、 / mA (DC又は1000 Hz) で測定する。				55 mΩ以下				○		—		
	絶 縁 抵 抗		DC 250 Vで測定する。				100 MΩ以上				○		—		
	耐 電 圧		AC 300 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○		—		
機 械 的 性 能	単体挿抜力		の鋼製ピンで測定する。				差込力 N以下 引抜力 N以上				—		—		
	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。(ロック部を除く)				差込力0.882×極数N以下 引抜力0.098×極数N以上				○		○		
	繰り返し動作		500 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗: 55 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○		—		
	耐 振 性		周波数 10 ~ 55 Hz、片振幅 0.76 mm、 加速度 — m/s ² で 3 方向各 2 時間 試験する。				① / μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: — mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○		—		
環 境 的 性 能	耐 衝 撃 性		加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。								○		—		
	定常状態の耐湿性		温度 40 ℃、湿度 90~95%中に 96 時間放置する。				① 接触抵抗: 55 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○		—		
	温度サイクル		温度 -55 → 15~35 → 85 → 15~35℃ 時間 30 → 10~15 → 30 → 10~15 分 を 5 サイクル試験する。								○		—		
	温湿度サイクルの耐湿性		温度 ~ ℃、湿度 ~ %中 に サイクル (時間) 放置する。				① 接触抵抗: mΩ以下 ② 絶縁抵抗: MΩ以上 (高温時) ③ 絶縁抵抗: MΩ以上 (乾燥時) ④ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				—		—		
	耐 熱 性		温度 ℃中に 時間放置する。				① 接触抵抗: mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				—		—		
	塩 水 噴 霧		濃度 5 %の塩水、 48 時間放置する。				① 接触抵抗: 55 mΩ以下				○		—		
	硫 化 水 素		濃度 3 ppm、 96 時間放置する。 (試験規格: JEIDA-38)				② はなはだしい腐食がないこと。				○		—		
	二酸化硫黄		濃度 ppm、 時間放置する。 (試験規格: JEIDA-39)								—		—		
はんだ耐熱性		はんだ温度 ℃、浸せき時間 秒間で試験する。(試験規格: MIL-STD-202)				外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。				—		—			
はんだ付け性		はんだ温度 ℃、浸せき時間 秒間のはんだ付けを行う。(試験規格: MIL-STD-202)				はんだ浸せき面の 95 %以上が新しいはんだでぬれていること。				—		—			
備考															
製 図 担 当 検 図 承認 出 図															
技 95.11.2 松浦 技 95.11.2 松浦 技 95.11.2 山口 技 95.11.2 山口															
試験規格の記載のない試験方法はMIL-STD-1344を適用している。															
注 Q T : 確認試験 A T : 製品検査 ○ : 適用項目															
HRS ヒロセ電機株式会社 製品規格表 製品名 FXZBM-※SA-1.27R															
IBCL 番 製品コード 1/1															
CL SLC4-151096 C L 572															

May 1, 2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

TO
PCM