

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-55℃ ～ 85℃（注1）	保存温度範囲	-10℃ ～ 60℃（注2）	
	電 圧	AC 50 V	使用湿度範囲	相対湿度 95%以下	
	電 流	0.3 A		（ただし、結露しないこと。）	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電 氣 的 性 能	接触抵抗	100 mA（DC 又は 1000 Hz）で測定する。	60 mΩ以下	○	—
	絶縁抵抗	DC 100Vで測定する。	100 MΩ以上	○	—
	耐電圧	AC 150Vの電圧を 1 分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
機 械 的 性 能	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。	差込力 90.0 N以下 引抜力 6.0 N以上	○	—
	繰り返し動作	50 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗： 70 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐振性	周波数 10 ～ 55 Hz、片振幅 0.75 mm、 3 方向各 10 サイクル試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。		○	—
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃、湿度 90～95%中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗： 70 mΩ以下 ② 絶縁抵抗： 100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	温度サイクル	温度 -55 →+15～+35→ +85→+15～+35℃ 時間 30 → 2～3 → 30→ 2～3 分 を 5 サイクル試験する。		○	—
	耐熱性	温度 85℃中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗： 70 mΩ以下	○	—
	耐寒性	温度 -55℃中に 96 時間放置する。	② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。	① はなはだしい腐食がないこと。	○	—
	二酸化硫黄	濃度 10 ppm、96 時間放置する。 （試験規格：J I S C 0 0 9 0）	① 接触抵抗： 70 mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	○	—
	はんだ耐熱性	リフローの場合：ピーク温度 MAX250℃ 220℃以上 60秒以内	外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。	○	—
		はんだごての場合：こて温度 360℃ はんだ付け時間 5 秒以内		○	—
	はんだ付け性	はんだ温度 240±3℃、浸せき時間 3秒の はんだ付けを行う。	はんだ浸漬面の 95 %以上が 新しいはんだでぬれていること。	○	—
</					