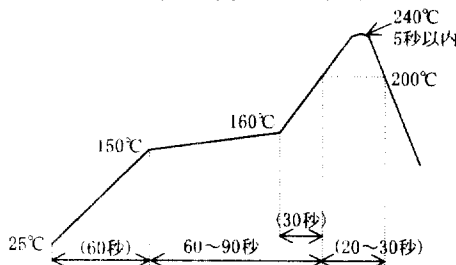


△の数		訂正記事		担当	検図	年月日		△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	
△								△							
△								△							
適用規格															
定格	使用温度範囲		- 55℃ ～ 85℃				保存温度範囲		- 10℃ ～ 60℃						
	電 圧		AC 50 V				使用湿度範囲		相対湿度 95%以下 (ただし、結露しないこと。)						
	電 流		0.3 A												
性 能															
	項 目		試 験 方 法				規 格				QT	AT			
構造	外観・構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○			
	表 示		目視にて確認する。								○	○			
電気的性能	接 触 抵 抗		100 mA (DC又は1000Hz) で測定する。				70 mΩ以下				○	○			
	絶 縁 抵 抗		DC 100 Vで測定する。				100 MΩ以上				○	—			
	耐 電 圧		AC 150 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊のないこと。				○	○			
機械的性能	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。				差込力 60 N以下 引抜力 2.5 N以上				○	—			
	繰 り 返 し 動 作		50 回の抜き差しを行う。				①接触抵抗： 80 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—			
	耐 振 性		周波数10～55Hz, 片振幅0.75mm, 加速度 1 m/s^2 , 3軸方向各 10 サイクル試験する。				① 1 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—			
	耐 衝 撃 性		加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms 正弦半波 3軸両方向各 3回試験する。								○	—			
環境性能	定常状態の耐湿性		温度 40℃, 湿度 90～95%中に96時間放置する。				①接触抵抗： 80 mΩ以下 ②絶縁抵抗： 100 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—			
	温度サイクル		温度 -55→15→35→85→15→35℃ 時間 30→2→3→30→2→3 分 を 5 サイクル試験する。				①接触抵抗： 80 mΩ以下 ②絶縁抵抗： 100 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—			
	耐 熱 性		温度 85℃中に 96 時間放置する。				①接触抵抗： 80 mΩ以下				○	—			
	耐 寒 性		温度 -55℃中に 96 時間放置する。				②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—			
	塩 水 噴 霧		濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。				はなはだしい腐食がないこと。				○	—			
	二酸化硫黄		濃度 10 ppm, 96 時間放置する。 (試験規格: JIS C 0090)				①接触抵抗： 80 mΩ以下 ②はなはだしい腐食がないこと。				○	—			
的性	はんだ耐熱性		リフロー：推奨温度プロファイル  上記条件で試験する。				性能に影響する樹脂部の溶融がないこと。				○	—			
	はんだ付け性		はんだ温度 235℃, 浸せき時間 2 秒間のはんだ付けを行う。				浸せきした表面について、ピンホール、はんだのはじき等の欠点がないこと。				○	—			
備 考						製 図	担 当	検 図	承 認	出 図					
															
試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402 を適用している。															
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目															
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.						製品規格表				製品名 FX11B-100P-SV(22)					
旧CL CL		図 番 SLC4-152610-02				製品コード CL573-0553-0-22				1					

TO

PCK