

△の数		訂正記事	担当	検図	年月日	△の数		訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲		- 5 5 ℃ ～ 8 5 ℃				保存温度範囲		- 1 0 ℃ ～ 6 0 ℃		
	電 圧		A C 5 0 V				使用湿度範囲		相対湿度 9 5 %以下 (ただし、結露しないこと。)		
	電 流		0 . 3 A								
性能											
	項 目		試 験 方 法				規 格			QT	AT
構造	外観・構造及び仕上げ		目視，寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。			○	○
	表 示		目視にて確認する。							○	○
電気的 性能	接 触 抵 抗		100 mA (DC又は1000Hz) で測定する。				70 m Ω以下			○	○
	絶 縁 抵 抗		DC 100 V で測定する。				100 M Ω以上			○	—
	耐 電 圧		AC 150 V の電圧を 1 分間印加する。				せん絡・絶縁破壊のないこと。			○	○
機械的 性能	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。				差込力 60 N以下 引抜力 2.5 N以上			○	—
	繰 り 返 し 動 作		50 回の抜き差しを行う。				①接触抵抗： 80 m Ω以下 ②破損，ひび，部品のゆるみがないこと。			○	—
	耐 振 性		周波数10～55Hz，片振幅0.75mm，加速度 1 m/s ² ，3軸方向各 10 サイクル試験する。				① 1 μ s 以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損，ひび，部品のゆるみがないこと。			○	—
	耐 衝 撃 性		加速度 490 m/s ² ，持続時間 11 m s 正弦半波 3軸両方向各 3回試験する。							○	—
環境 的 性 能	定常状態の耐湿性		温度 40℃，湿度 90～95%中に96時間放置する。				①接触抵抗： 80 m Ω以下 ②絶縁抵抗： 100 M Ω以上 ③破損，ひび，部品のゆるみがないこと。			○	—
	温度サイクル		温度 -55→15→35→85→15→35 ℃ 時間 30→ 2～3 →30→ 2～3 分 を 5 サイクル試験する。				①接触抵抗： 80 m Ω以下 ②絶縁抵抗： 100 M Ω以上 ③破損，ひび，部品のゆるみがないこと。			○	—
	耐 熱 性		温度 85 ℃中に 96 時間放置する。				①接触抵抗： 80 m Ω以下			○	—
	耐 寒 性		温度 -55 ℃中に 96 時間放置する。				②破損，ひび，部品のゆるみがないこと。			○	—
	塩 水 噴 霧		濃度 5 % の塩水，48 時間放置する。				はなはだしい腐食がないこと。			○	—
	二酸化硫黄		濃度 10 p p m，96 時間放置する。 (試験規格： J I S C 0 0 9 0)				①接触抵抗： 80 m Ω以下 ②はなはだしい腐食がないこと。			○	—
性能	はんだ耐熱性		リフロー：推奨温度プロファイル 上記条件で試験する。				性能に影響する樹脂部の溶融がないこと。			○	—
	はんだ付け性		はんだ温度 235 ℃，浸せき時間 2 秒間のはんだ付けを行う。				浸せきした表面について、ピンホール、はんだのはじき等の欠点がないこと。			○	—
備 考							製 図	担 当	検 図	承 認	出 図
試験規格の記載のない試験方法は J I S C 5 4 0 2 を適用している。											
注 QT：確認試験 AT：製品検査 ○：適用項目											
ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.						製 品 規 格 表			製 品 名 FX11A-100P-SV0.5(21)		
HCL CL			図 番 SLC4-152623-01			製品コード			CL573-0643-1-21		
									1		