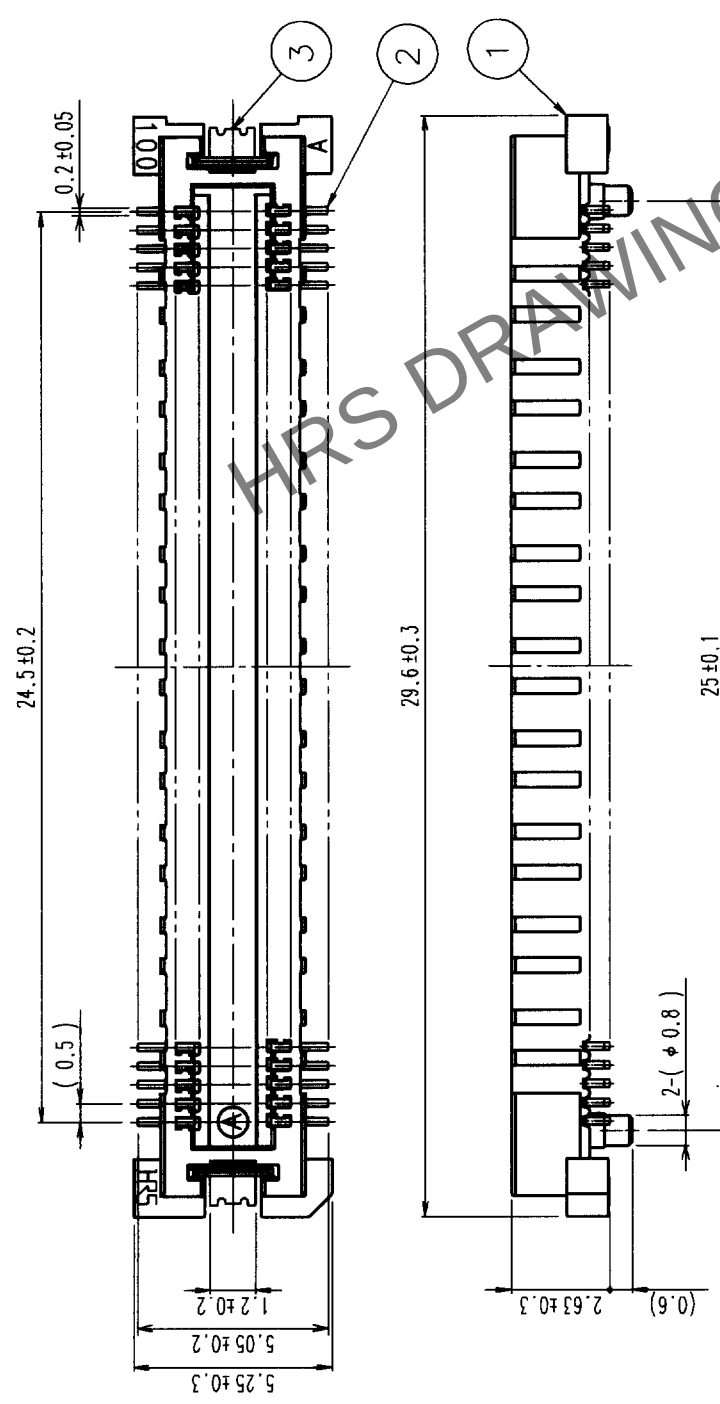
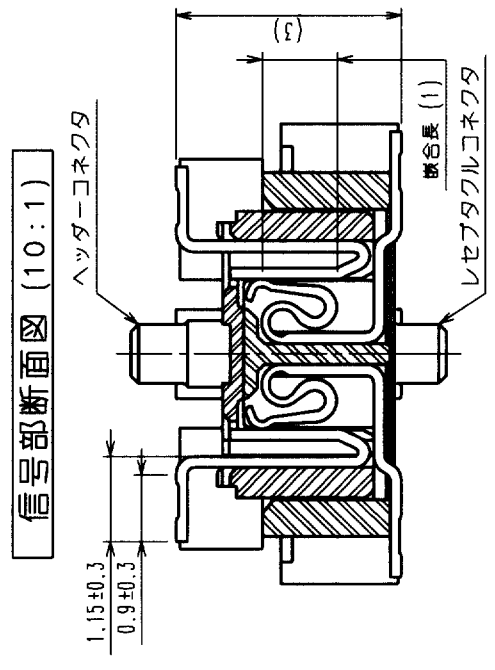
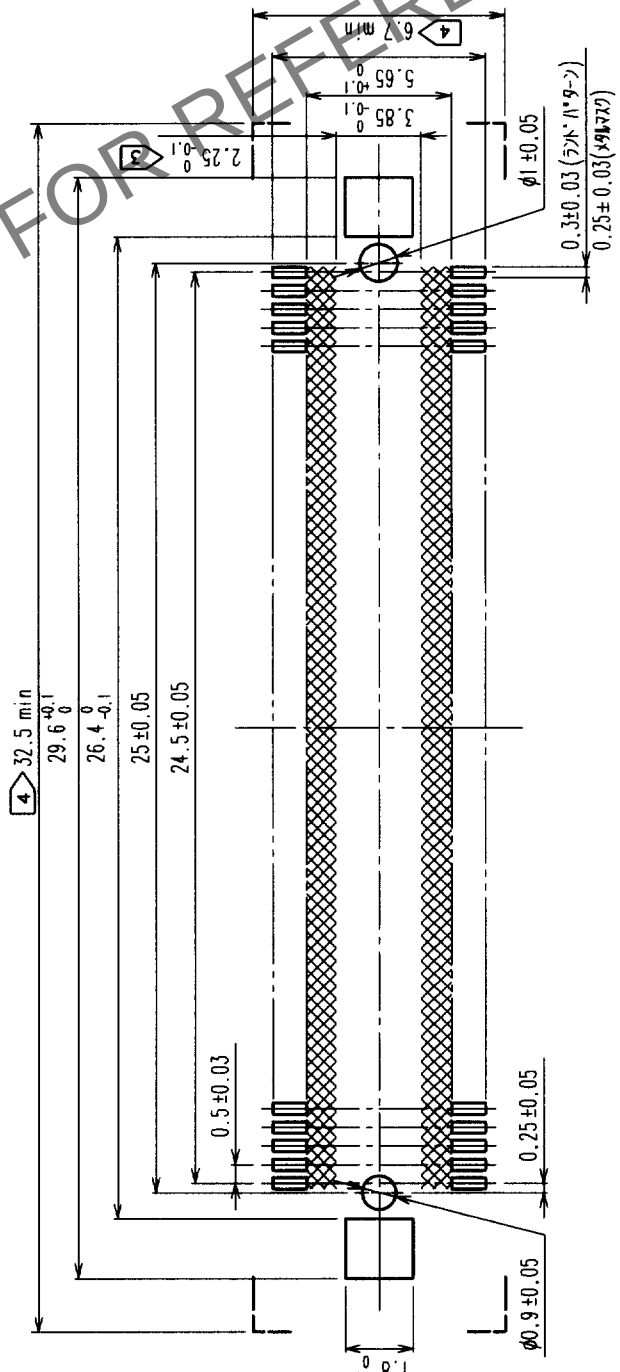


△の數 COUNT	訂正記 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当検図 BY CHKD	年月日 DATE	△の數 COUNT	訂正記 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当検図 BY CHKD	年月日 DATE
△			・	△			・
△			・	△			・
△			・	△			・



図法二寸パターンラウンド推奨

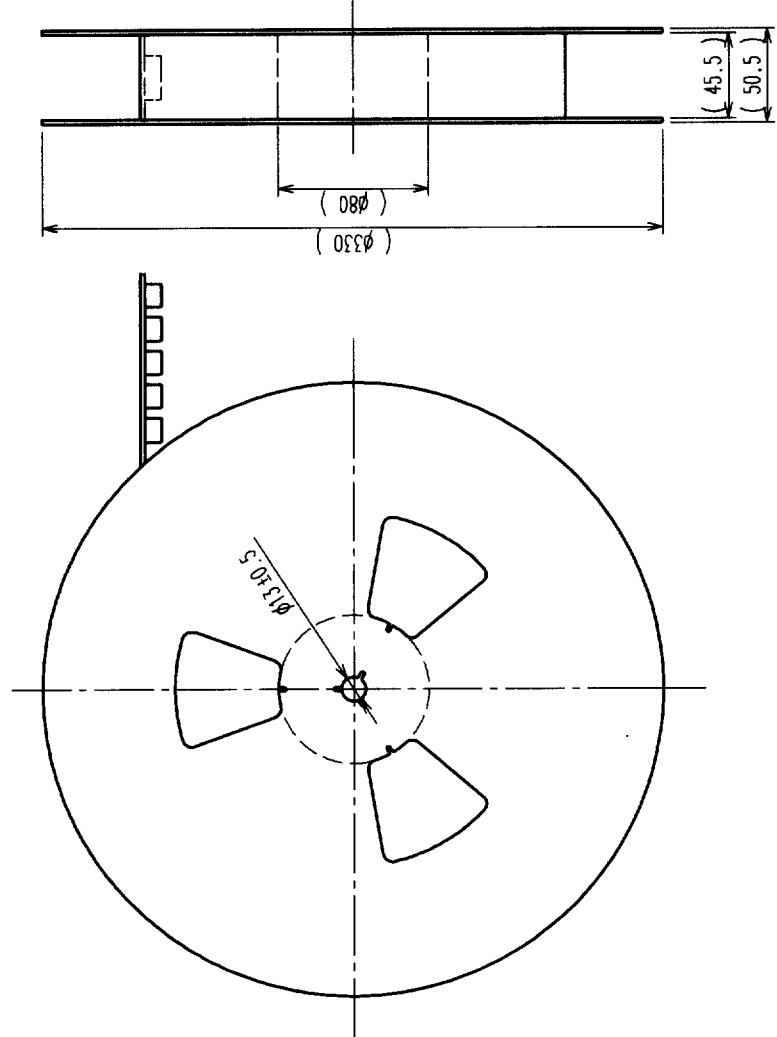
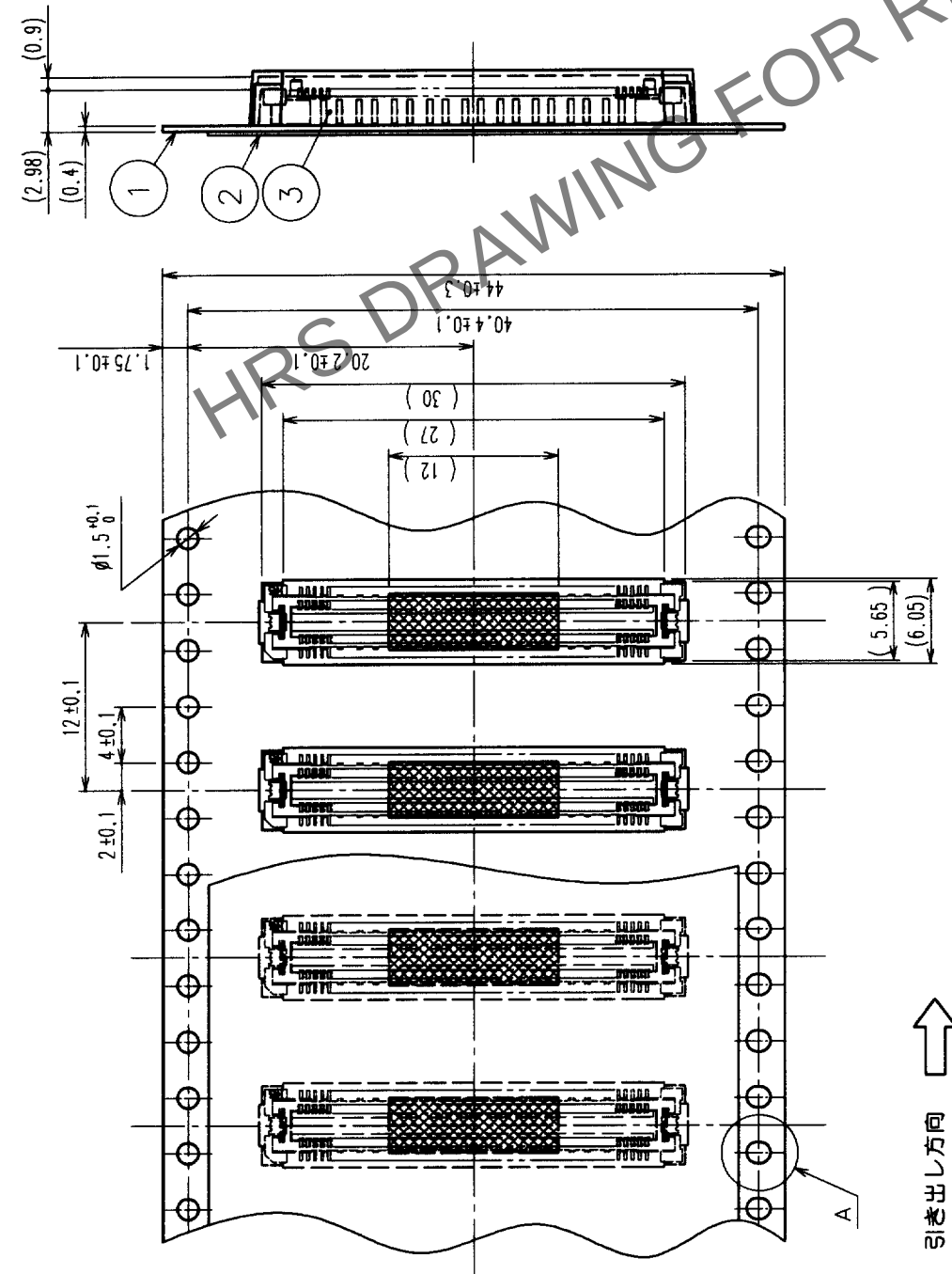


- 1 本製品のSMTリードの平坦度は0.1mm以下となります。
- 2 本製品には基板実装上の特性はありません。
- 3 SMTランド内側の××××の範囲は、コネクタ端子と接触することがありますので、SMTランド幅からバターゲンが出ないようしてください。
- 4 この範囲内には、本製品以外の部品を搭載しないでください。相手コネクタとの嵌合ができなくなります。
- 5 本製品の梱包形態は、次頁の通りエンボスキャリヤ形テープビンクとなります。
- 6 1製品当りの質量は、0.32gとなります。
- 7 () 内寸法は、参考値を示します。

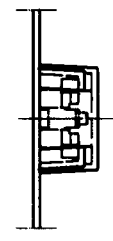
2	銅合金		製造部：ニッケル下地+金めっき0.1μm
1	LCP樹脂		製造部：ニッケル下地+金めっきフラッシュ
部番	材 質		ベージュ UL94V-0
備考	REMARKS		処 理 , 備 考

TO	PCK			
----	-----	--	--	--

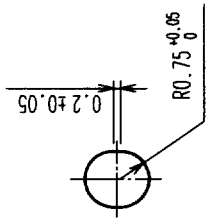
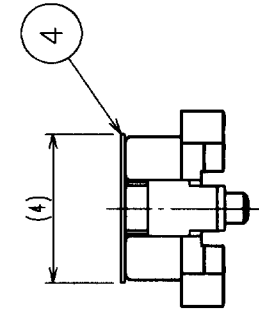
△の数 COUNT	訂正記 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計検図 BY CHKD	年月日 DATE	△の数 COUNT	訂正記 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計検図 BY CHKD	年月日 DATE
△			・	△			・
△			・	△			・
△			・	△			・



↑
引き出し方向



吸着用テーパー部詳細図 (5:1)



2	PET樹脂	トップカバーテープ	4	ポリイミド	(吸着用テープ)		
1	PS樹脂	エンボスキヤリヤテープ	3	(コネクタ)			
部番	材質	処理、備考	部番	材質	処理、備考		
備考							
製造 DRAWN HIF 01.08.30 平沢 設計 DESIGNED HIF 01.08.30 平沢 検査 CHECKED HIF 01.08.30 大川 承認 APPROVED PCC 01.08.30 吉村 輸出 RELEASED							
梱包仕様図							
旧製品コード CODE NO. (OLD)		図番 DRAWING NO.	製品名 PART NO.				
R 1/2 1 2 : 1 単位 mm		ADC3-152623-03	FX11A-100P-SV0.5 (22)				
HRS		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			製品コード CODE NO.		2
					CL573-0643-1-22		

TO	PCK			
----	-----	--	--	--