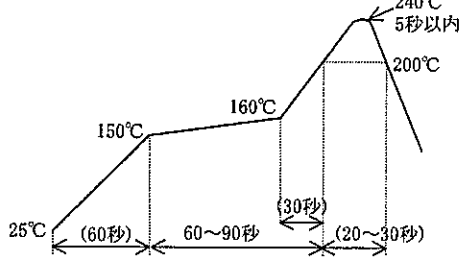


		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日			△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△			DIS-F-002220(A)	漁		07.7.27	△						
△			DIS-F-005261(B)	山		11.1.24	△						
適用規格													
定格	使用温度範囲		-55℃～85℃				保存温度範囲		-10℃～60℃				
	電圧		AC 50 V				使用湿度範囲		相対湿度 95%以下 (ただし、結露しないこと。)				
	電流		0.3 A										
性能													
項目		試験方法				規格				QT	AT		
構造	外観・構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○		
	表示	目視にて確認する。								○	○		
電気的 性能	接触抵抗	100 mA (DC又は1000Hz) で測定する。				70 mΩ以下				○	○		
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。				100 MΩ以上				○	—		
	耐電圧	AC 150 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊のないこと。				○	○		
機械的 性能	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。				差込力 60 N以下 引抜力 2.5 N以上				○	—		
	繰り返し動作	50 回の抜き差しを行う。				①接触抵抗: 80 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—		
	耐振性	周波数10～55Hz, 片振幅0.75mm, 加速度 1m/s ² , 3軸方向各 10 サイクル試験する。				① 1 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—		
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms 正弦半波 3軸両方向各 3回試験する。								○	—		
環境 性能	定常状態の耐湿性	温度 40℃, 湿度 90～95%中に96時間放置する。				①接触抵抗: 80 mΩ以下 ②絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—		
	温度サイクル	温度 -55→15→35→85→15→35℃ 時間 30→2→3→30→2→3 分 を 5 サイクル試験する。				①接触抵抗: 80 mΩ以下 ②絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—		
	耐熱性	温度 85℃中に 96 時間放置する。				①接触抵抗: 80 mΩ以下				○	—		
	耐寒性	温度 -55℃中に 96 時間放置する。				②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—		
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。				はなはだしい腐食がないこと。				○	—		
	二酸化硫黄	濃度 10 ppm, 96 時間放置する。 (試験規格: JIS C 0090)				①接触抵抗: 80 mΩ以下 ②はなはだしい腐食がないこと。				○	—		
性能	はんだ耐熱性	リフロー: 推奨温度プロファイル  上記条件で試験する。				性能に影響する樹脂部の溶融がないこと。				○	—		
	はんだ付け性	はんだ温度 235℃, 浸せき時間 2 秒間のはんだ付けを行う。				浸せきした表面について、ピンホール、はんだのはじき等の欠点がないこと。				○	—		
備考							製図	担当	検図	承認	出図		
													
試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402 を適用している。													
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目													
 ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.							製品規格表			製品名 FX11A-100S-SV(21)			
旧CL CL			図番 SLC4-152641-01				製品コード CL573-0743-6-21				1		