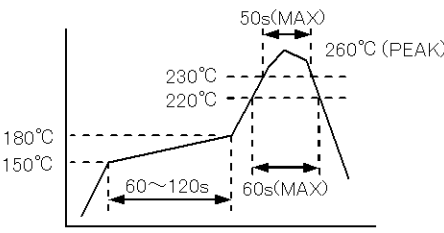


適用規格					
定 格	使用温度範囲	-55℃～85℃（注1）	保存温度範囲	-10℃～60℃（注2）	
	電 圧	AC 100 V	使用湿度範囲	40 %～80 %	
	電 流	0.5 A	保存湿度範囲	40 %～70 %（注2）	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的 性能	接触抵抗	20 mV以下、1 mA（DC OR 1kHz）で測定する。	60 mΩ以下（注3）	○	—
	絶縁抵抗	DC 100Vで測定する。	500 MΩ以上	○	—
	耐電圧	AC 300Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
機械的 性能	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。	差込力 18.6 N 以下 引抜力 1.55 N 以上	○	—
	繰り返し動作	50 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗： 80 mΩ以下（注3） ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.76 mm、 3 軸方向各 2 時間試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。		○	—
環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度 40℃、湿度 90～95% 中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗： 80 mΩ以下（注3） ② 絶縁抵抗： 500 MΩ以上	○	—
	耐熱性	温度 85℃ 中に 96 時間放置する。	③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	温度サイクル	温度 -55→+5～+35→+85→+5～+35℃ 時間 30→MAX 5→30→MAX 5 分 を 5 サイクル試験する。		○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。	① 接触抵抗： 80 mΩ以下（注3）	○	—
	二酸化硫黄	濃度 10 ppm、96 時間放置する。 （試験規格：JIS G 0090）	② コネクタの機能を損なう様な腐食等がないこと。	○	—
	はんだ耐熱性	【 リフロー 】 下記温度プロファイルにて 2 回のリフローを行う。  【 はんだごて 】 こて温度 360℃ はんだ付け時間 5 秒以内 但し、端子に力を加えないこと。	外観の変形及び端子などに著しいガタの無いこと。	○	—
	はんだ付け性	はんだ温度 240±3℃、浸せき時間 3 秒の はんだ付けを行う。	はんだ浸漬面の 95 %以上が 新しいはんだでぬれていること。	○	—
△の数		訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考 注1. 通電時の温度上昇を含みます。 注2. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。 注3. 嵌合相手のコネクタがケーブルタイプの場合は接続する電線の導体抵抗を含む。（L=12mm） 試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。			承認	HS.OKAWA	05.07.29
			検 図	HT.YAMAGUCHI	05.07.29
			担 当	KN.SHIBUYA	05.07.29
			製 図	KN.SHIBUYA	05.07.29
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-155934-00	
HS	製品規格表		製品名	FX15S-31S-0.5SH	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL575-2306-5-00	△ 1/1