

適用規格									
定 格	使用温度範囲	-55℃～85℃(注1)		保存温度範囲	-10℃～60℃(注2)				
	電 圧	AC 100V		使用湿度範囲	40%～80%				
	電 流	0.5A		保存湿度範囲	40%～70%(注2)				
性 能									
	項 目	試 験 方 法		規 格		QT	AT		
構 造	外觀、構造及び 仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○	○		
	表示	目視にて確認する。				○	○		
電 氣 的 性 能	接触抵抗	100mA(DC又は1000Hz)以下で測定する。		40mΩ以下		○	—		
	低電圧、低電流下の 接触抵抗	20mV以下、1mA(DCまたは1000Hz)で 測定する		50mΩ以下		○	—		
	絶縁抵抗	DC 250Vで測定する。		100MΩ以上		○	—		
機 械 的 性 能	耐電圧	AC 300Vの電圧を1分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	—		
	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。		差込力 88.0N以下 引抜き力 10.0N以上		○	—		
	繰り返し動作	100回の抜き差しを行う。		① 接触抵抗: 50mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—		
	耐振性	周波数 10～55Hz、片振幅 0.76mm、 3軸方向各2時間試験する。		① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—		
環 境 的 性 能	耐衝撃性	加速度 490m/s <sup>2</sup> 、持続時間 11ms、 正弦半波 3軸方向各3回試験する。				○	—		
	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃、湿度 90～95%中に 96時間放置する。		① 接触抵抗: 50mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—		
	温度サイクル	温度 -55→+5～+35→+85→+5～+35℃ 時間 30→MAX5→30→MAX5分 を5サイクル試験する。				○	—		
	塩水噴霧	濃度 5%の塩水、48時間放置する。		① 接触抵抗: 50mΩ以下		○	—		
	硫化水素	濃度 3ppm、96時間放置する。 (試験規格: JEIDA 38)		② はなはだしい腐食がないこと。		○	—		
	はんだ耐熱性	【リフロー】ピーク温度 MAX250℃ 220℃以上 60秒以内 【はんだごて】こて温度 360℃ はんだ付け時間 5秒以内		外觀の変形及び端子などに著しいガタの 無いこと。		○	—		
はんだ付け性	はんだ温度 240℃、浸せき時間 3秒の はんだ付けを行う。		はんだ浸漬面の95%以上が 新しいはんだでぬれていること。		○	—			
△の数		訂正記事		設計		検図		年月日	
△									
備考				承認	HS. OKAWA	14.01.07			
注1. 通電時の温度上昇を含みます。				検図	HT. YAMAGUCHI	14.01.07			
注2. ここの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。				担当	TY. EDAGAWA	14.01.07			
試験規格の記載のない試験方法はMIL-STD-1344を適用している。				製図	TY. EDAGAWA	14.01.07			
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番		SLC4-084985-01			
<b>HRS</b>	製品規格表			製品名		FX6-100S-0.8SV(91)			
	ヒロセ電機株式会社			製品コード		CL576-0108-7-91		△	