

適用規格						
定 格	使用温度範囲		-55℃ ～ 85℃（注1）	保存温度範囲	-10℃ ～ 60℃（注2）	
	電 圧		AC 100 V	使用湿度範囲	40 % ～ 80 %	
	電 流		0.5 A	保存湿度範囲	40 % ～ 70 %（注2）	
性 能						
	項 目	試 験 方 法		規 格	QT	AT
構 造	外観、構造及び 仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。			○	○
電 氣 的 性 能	接触抵抗	100 mA（DC 又は 1000 Hz）以下で測定する。		40 mΩ以下	○	—
	低電圧、低電流下の 接触抵抗	20 mV 以下、1 mA（DC または 1000 Hz）で 測定する		50 mΩ以下	○	—
	絶縁抵抗	DC 250Vで測定する。		100 MΩ以上	○	—
	耐電圧	AC 300Vの電圧を1分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
機 械 的 性 能	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。		差込力 0.88×（極数）N 以下 引抜力 0.1×（極数）N 以上	○	—
	繰り返し動作	100 回の抜き差しを行う。		① 接触抵抗： 50 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐振性	周波数 10 ～ 55 Hz、片振幅 0.76 mm、 3 軸方向各 2 時間試験する。		① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。			○	—
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃、湿度 90～95%中に 96 時間放置する。		① 接触抵抗： 50 mΩ以下 ② 絶縁抵抗： 100 MΩ以上	○	—
	温度サイクル	温度 -55 → +15～+35 → +85 → +15～+35℃ 時間 30 → MAX 5 → 30 → MAX 5 分 を 5 サイクル試験する。		③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。		① 接触抵抗： 50 mΩ以下	○	—
	硫化水素	濃度 3 ppm、96 時間放置する。 （試験規格：J E I D A 38）		② はなはだしい腐食がないこと。	○	—
	はんだ耐熱性	【 リフロー 】ピーク温度 MAX250℃ 220℃以上 60秒以内		外観の変形及び端子などに著しいガタの 無いこと。	○	—
		【 はんだごて 】こて温度 360℃ はんだ付け時間 5 秒以内 但し、端子に力を加えないこと。			○	—
	はんだ付け性	はんだ温度 240±3℃、浸せき時間 3秒の はんだ付けを行う。		はんだ浸漬面の 95 %以上が 新しいはんだでぬれていること。	○	—