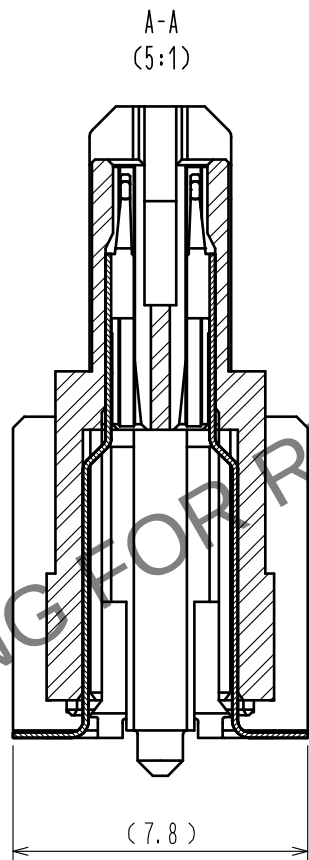
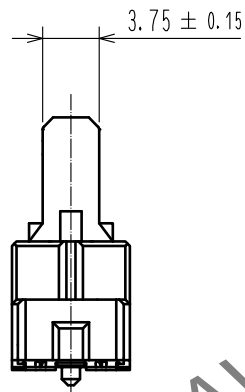
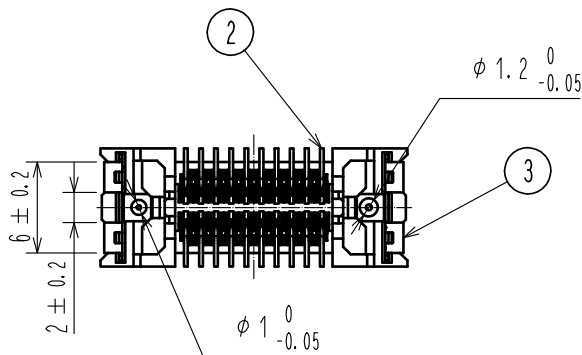
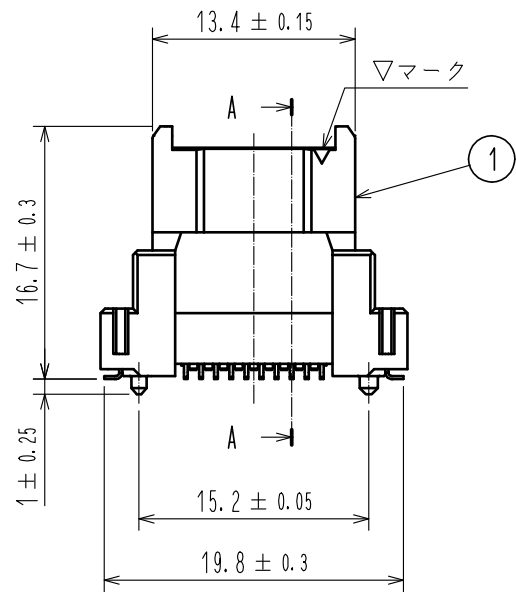
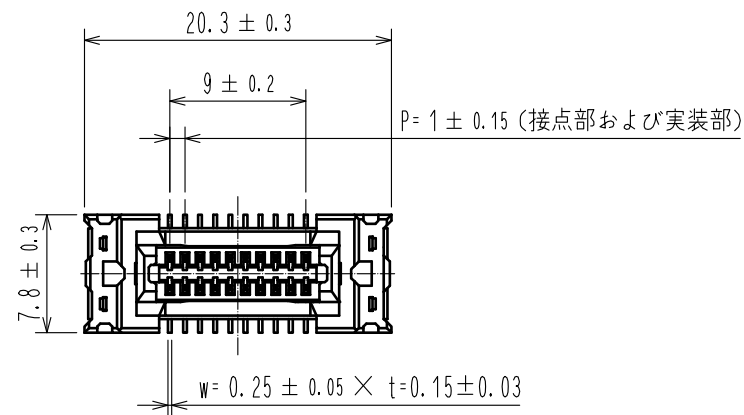
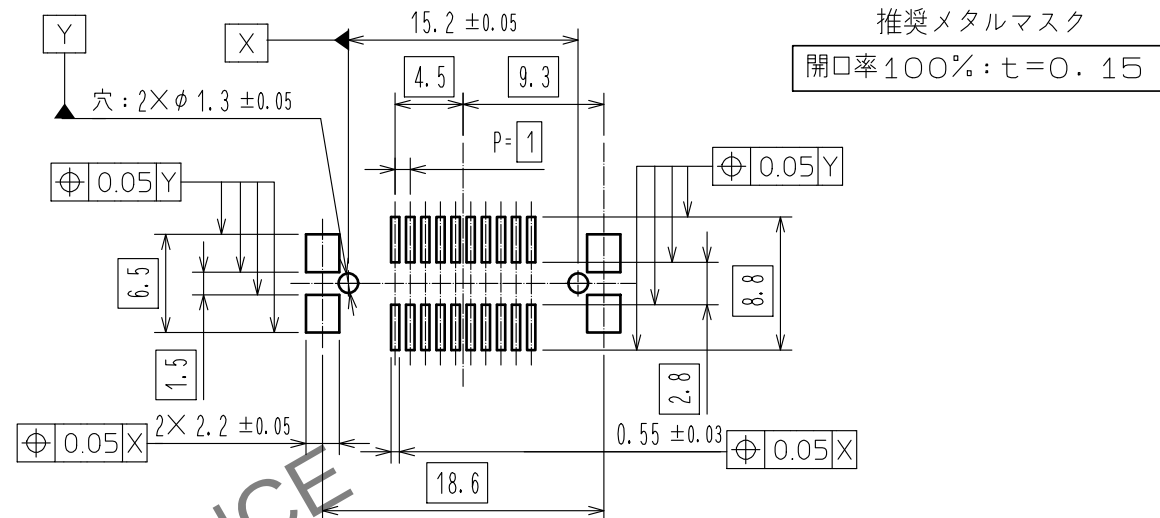


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



推奨ランドパターン寸法図



推奨メタルマスク

開口率100% : t=0.15

③ 基板間設定

② FX26-20P-1SV
(かん合相手)

FX26-20S-1SV20

20 ± 0.75

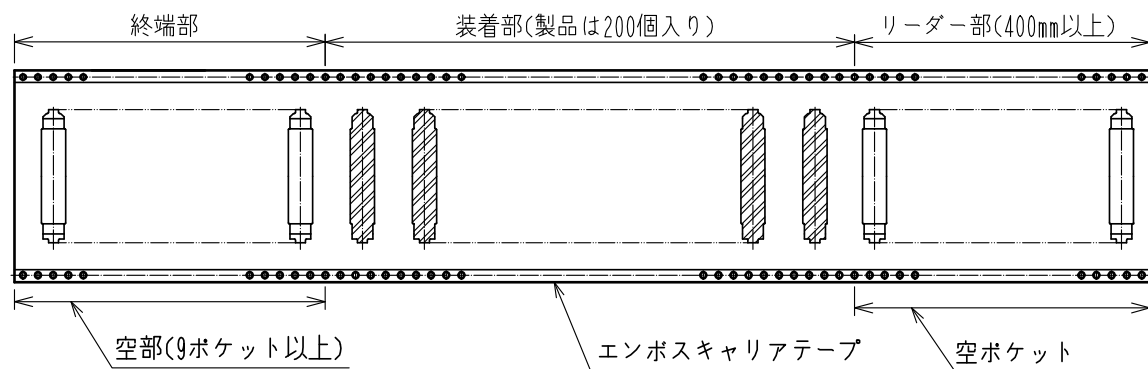
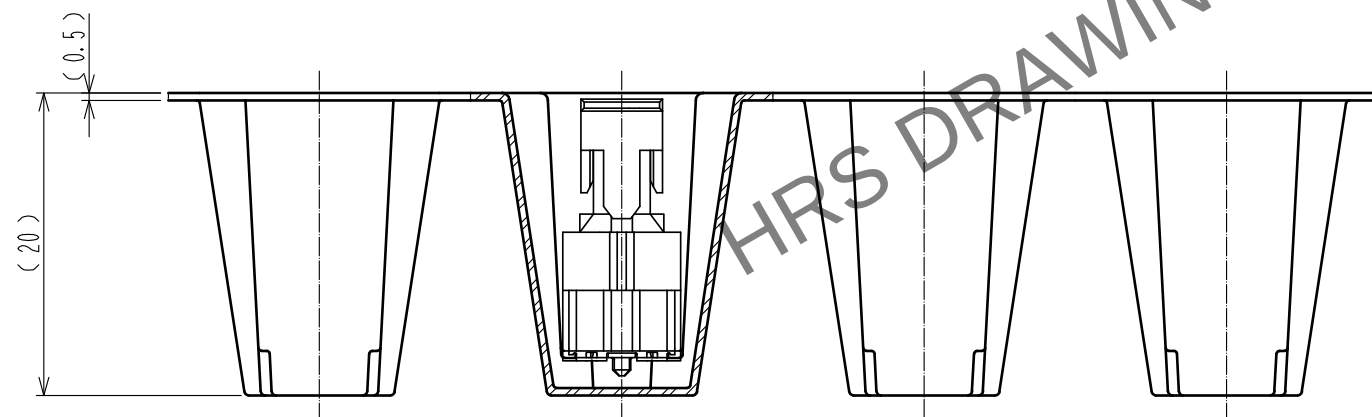
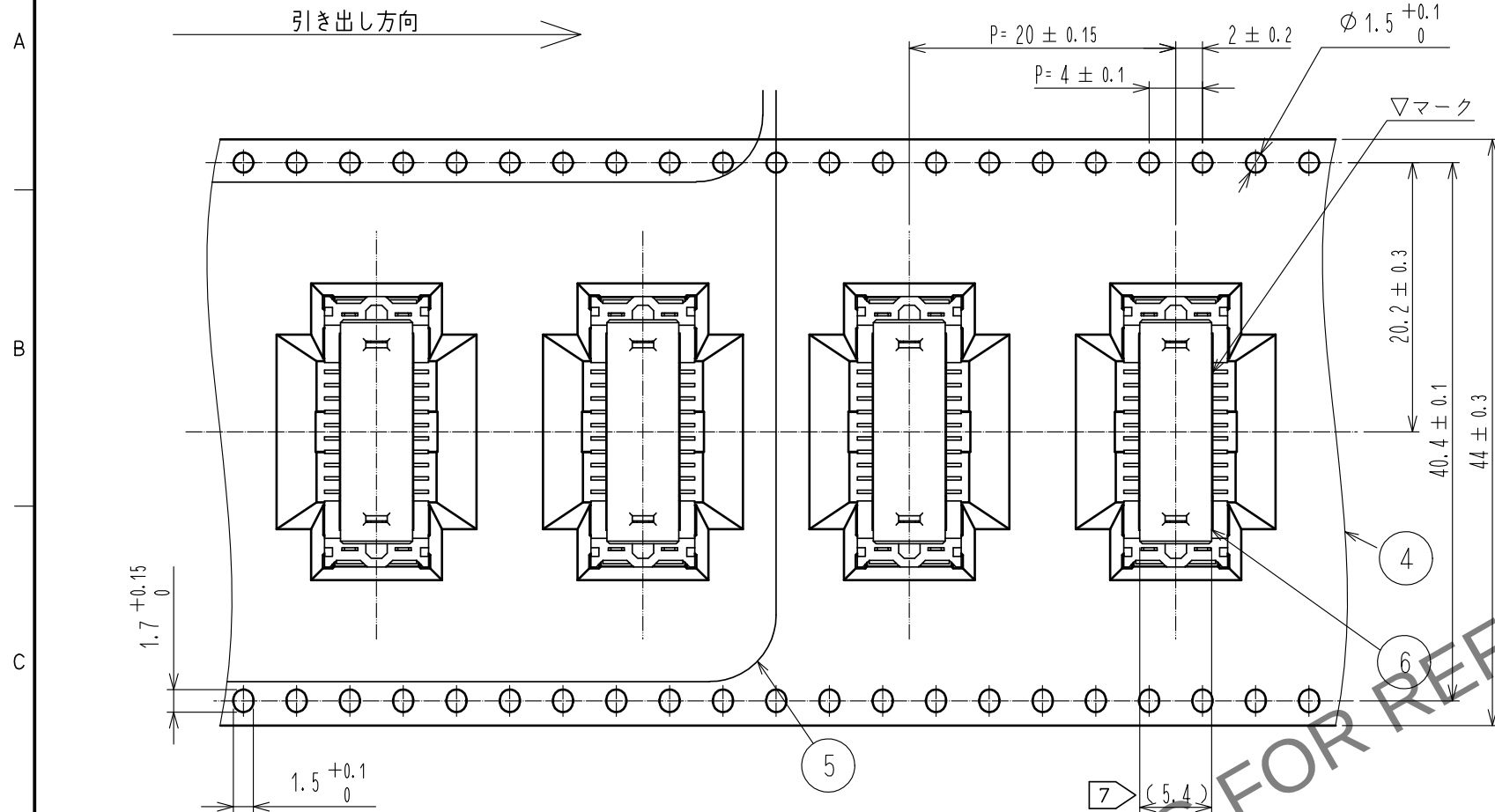
- 注
- 1 SMTリード先端部における平坦度はMAX0.1とします。
 - 2 かん合相手のフローティング量は±0.7mm MAXです。
尚、フローティング可動操作の繰り返し回数はコネクタ挿抜回数に準じます。
 - 3 基板間は指定の寸法内でご使用ください。
 - 4 製品には性能に影響のない範囲で製造工程における傷や打痕がつくことがあります。
 - 5 ()内寸法は、参考値とします。
 - 6 本製品の納入形態はエンボス梱包とします。(200個/リール)
 - 7 本製品の吸着スペースを示します。吸着キャップはコネクタをかん合する前に必ず取り外してください。
 - 8 本製品にはかん合上の極性はありません。

6	ポリアミド樹脂	(吸着キャップ)
5	ポリエステル	(エンボスカバーテープ)
4	ポリスチレン樹脂	(エンボスカリアテープ)
3	りん青銅	表 面 : 純すずめっき 1μm 下 地 : ニッケルめっき 0.5μm
2	コルソン合金	接触部 : 金めっき 0.1μm 実装部 : 金めっき 0.03μm 下 地 : ニッケルめっき 1μm

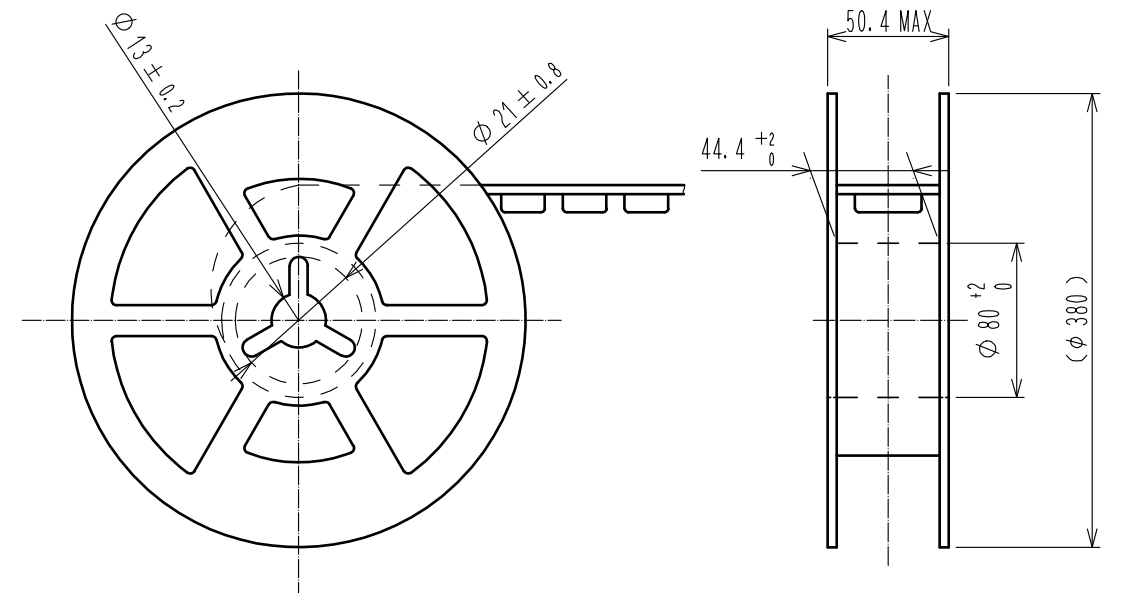
1	ポリアミド樹脂	クロ UL94V-0	NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS
UNITS mm		SCALE 2 : 1	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS		DESIGNED	CHECKED	DATE
		APPROVED : HH. SHINDO	20201111	DRAWING NO.		ADC-376648-00-00		
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		CHECKED : HH. SHINDO	20201111	PART NO.		FX26-20S-1SV20		
		DESIGNED : TK. ABE	20201111	CODE NO.		CL0576-1302-0-00		
		DRAWN : TK. ABE	20201111					

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

6 エンボス梱包状態図 (2:1)



リール状態図 (No scale)



HRS

DRAWING NO.	ADC-376648-00-00
PART NO.	FX26-20S-1SV20
CODE NO.	CL0576-1302-0-00

2/2