

	△の数	訂 正 記 事	担当	検図	年月日		△の数	訂 正 記 事	担当	検図	年月日
△	1	RE-F-10251	土井	小沢	05.02.02	△					
△						△					
適 用 規 格											
定 格	使用温度範囲		-55℃ ～ 85℃			保存温度範囲		-10℃ ～ 60℃ (注3)			
	電 圧		AC 100 V			使用湿度範囲		40 % ～ 80 %			
	電 流		0.4 A			保存湿度範囲		40 % ～ 70 % (注3)			
性 能											
	項 目		試 験 方 法			規 格		QT	AT		
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。		○	○		
	表示		目視にて確認する。					○	○		
電 氣 的 性 能	接触抵抗		100 mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。			80 mΩ以下(注1)		○	—		
	低電圧、低電流下の接触抵抗		20 mV以下、1 mA (DC または 1000 Hz) で測定する。			100 mΩ以下(注2)		○	—		
	絶縁抵抗		DC 250 Vで測定する。			100 MΩ以上		○	—		
	耐電圧		AC 300 Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	—		
機 械 的 性 能	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。			差込力 (0.7×極数) N以下 引抜力 (0.065×極数) N以上		○	—		
	繰り返し動作		50 回の抜き差しを行う。			① 接触抵抗: 100 mΩ以下(注2) ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—		
	耐振性		周波数 10 ～ 55 Hz、振幅 1.5 mm、 3 方向各 2 時間試験する。			① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 100 mΩ以下(注2)		○	—		
	耐衝撃性		加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3方向各 3 回試験する。			③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—		
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性		温度 40±2℃、湿度 90～95%中に 96 時間放置する。			① 接触抵抗: 100 mΩ以下(注2) ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上		○	—		
	温度サイクル		温度 -55→+15→+35→+85→+15→+35℃ 時間 30→ 2～3 → 30→ 2～3 分 を 5 サイクル試験する。			③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—		
	塩水噴霧		濃度 5 % の塩水、48 時間放置する。			① 接触抵抗: 100 mΩ以下(注2)		○	—		
	硫化水素		濃度 3 ppm、96 時間放置する。 (試験規格: JEIDA 38)			② はなはだしい腐食がないこと。		○	—		
	はんだ耐熱性		リフローの場合: ピーク温度 MAX250℃ 220℃以上 60秒以内 はんだごての場合: こて温度 360℃ はんだ付け時間 5 秒以内			外観の変形及び端子などに著しい ガタがないこと。		○	—		
	はんだ付け性		はんだ温度 240±3℃、浸せき時間 3 秒間のはんだ付けを行う。			はんだ浸せき面の 95 %以上が 新しいはんだでぬれていること。		○	—		
備考											
注1. 本製品のスタッキング高さ16mmタイプでの導体抵抗を考慮し、接触抵抗の初期値を80mΩとする。						製 図		担 当	検 図	承 認	出 図
注2. 試験後、初期値からの変化量が20mΩ以下のこと。						HIF 04.02.24 鈴木		HIF 04.02.24 中村	HIF 04.02.25 山口	HIF 04.02.25 大川	-
注3. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。											
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。											
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目											
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			製品規格表			製品名 FX8C-※※S-SV (71)					
旧CL CL		図番 SLC4-151022-25		製品コード CL578		1 1					

