

適用規格					
定格	使用温度範囲	-55℃ ~ +105℃	保存温度範囲	-10℃ ~ +50℃(梱包状態)	
	電圧	AC/DC 50V	使用・保存湿度範囲	相対湿度90%以下(結露しないこと)	
	電流	0.5A	適合ケーブル	t=0.3±0.03mm : 金めっき	
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外觀, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的性能	耐電圧	AC 250Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
	絶縁抵抗	DC 100Vで測定する。	500MΩ以上	○	○
	接触抵抗	開回路電圧AC/DC 20mV以下, 1mAで測定する。	100mΩ以下 ※FPC導体抵抗を含む。(L=8mm)	○	○
機械的性能	耐振性	周波数 10~55Hz, 片振幅 0.75mm, 3軸方向各10サイクル試験する。	① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 100mΩ以下 ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	衝撃	加速度 981m/s <sup>2</sup> , 持続時間 6ms, 正弦半波 3軸両方向各3回試験する。		○	-
	繰返し動作	20回の抜き差しを行う。		○	-
	FPC保持力	適合FPCで測定する。 (初期, FPC端末厚 t=0.30mm)		○	- (注)
環境的性能	塩水噴霧	温度 35±2℃, 濃度 5%の塩水噴霧中に96時間放置する。	① 接触抵抗: 100mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。 ③ はなはだしい腐食がないこと。	○	-
	温度サイクル	温度 -55→+15~+35→+105→+15~+35℃ △ 時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3分 に5サイクル放置する。		○	-
	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃, 相対湿度 90~95%中に96時間放置する。		○	-
	温湿度サイクルの耐湿性	温度 -10~+65℃, 相対湿度 90~96%中に10サイクル(240時間)放置する。		○	-
	耐熱性	温度 105±2℃中に, 96時間放置する。 △		○	-
	耐寒性	温度 -55±3℃中に, 96時間放置する。		○	-
	二酸化硫黄 [JIS C 60068-2-42]	温度 40±2℃, 相対湿度 80±5%, 濃度 25±5ppmに, 96時間放置する。		○	-
	硫化水素 [JIS C 60068-2-43]	温度 40±2℃, 相対湿度 80±5%, 濃度 10~15ppmに, 96時間放置する。		○	-
	はんだ付け性	はんだ温度 235±5℃, 浸せき時間 2±0.5秒間のはんだ付けを行う。		○	-
	はんだ耐熱性	1) リフローの場合 ヒート温度 250℃MAX リフロー部温度 230℃以上 60秒以内 2) はんだこての場合 350±10℃ 5±1秒間		○	-
△の数	訂正記事		設計	検図	年月日
△ 3	DIS-F-00005614		SE. YOKOYAMA	HS. HIRAHARA	20200611
備考 試験規格の記載のない試験方法は, IEC 60512(対応規格 JIS C 5402)を適用している。本製品はRoHS指令を遵守しています。			承認	MO. ISHIDA	20140207
注) FPCに垂直方向の荷重が加わる場合は, FPCを固定してご使用願います。 FPC未挿入の状態でご使用しないでください。本製品は, 上下接点仕様です。			検図	HS. SAKAMOTO	20140207
△ FPCの仕様により上記の値は変わる場合があります。			担当	YS. EBI	20140207
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			製図	NM. SANPEI	20140205
			図番	SLC4-159714-04	
HRS	製品規格表		製品名	FH34SRJ-*S-0.5SH(99)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL580	△ 1/1