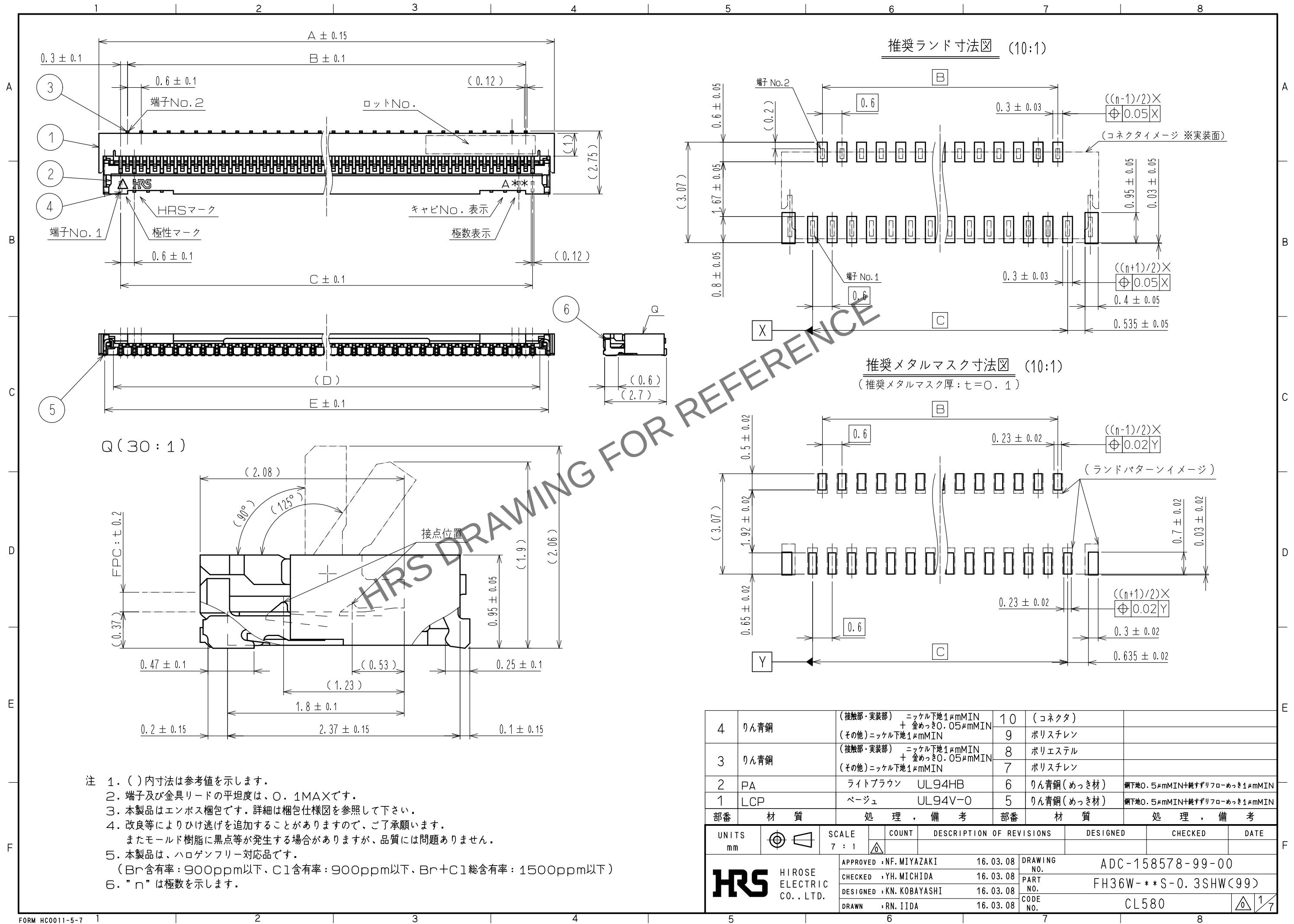
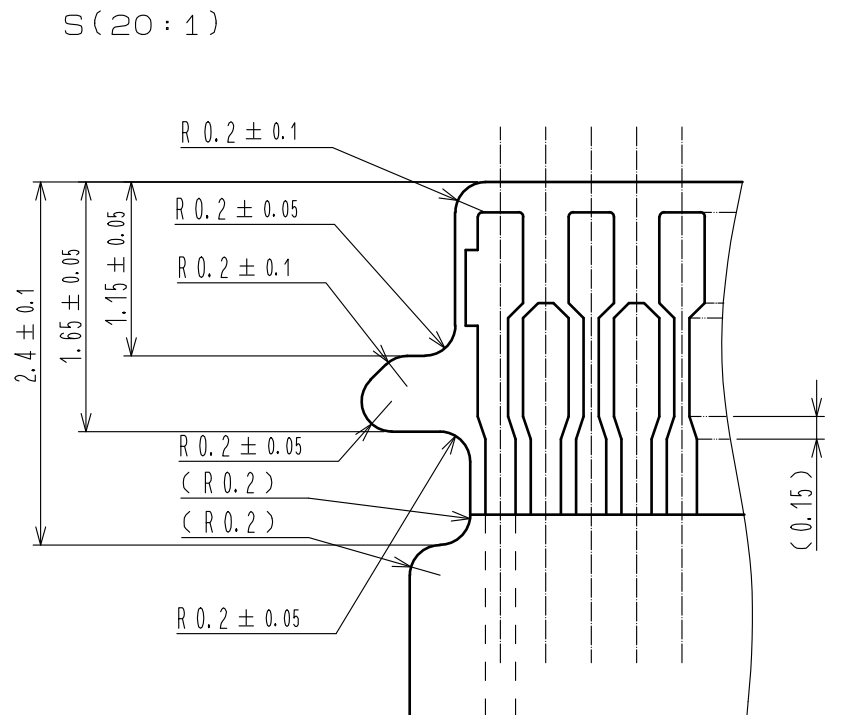
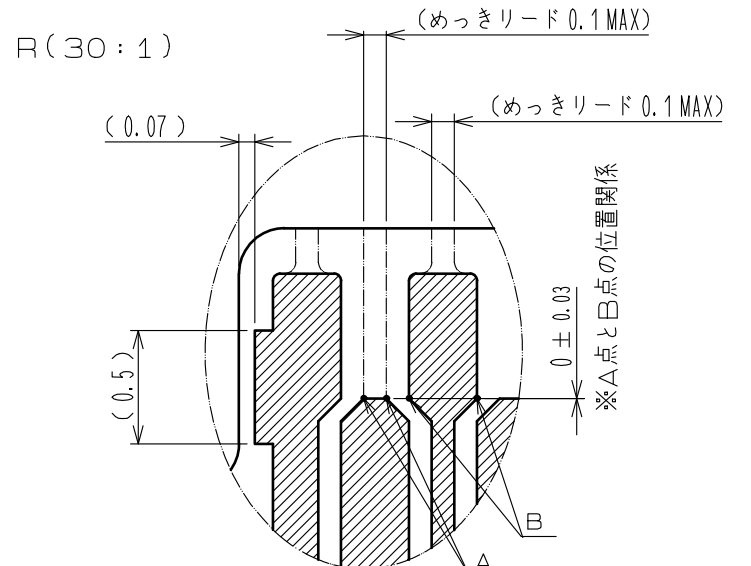
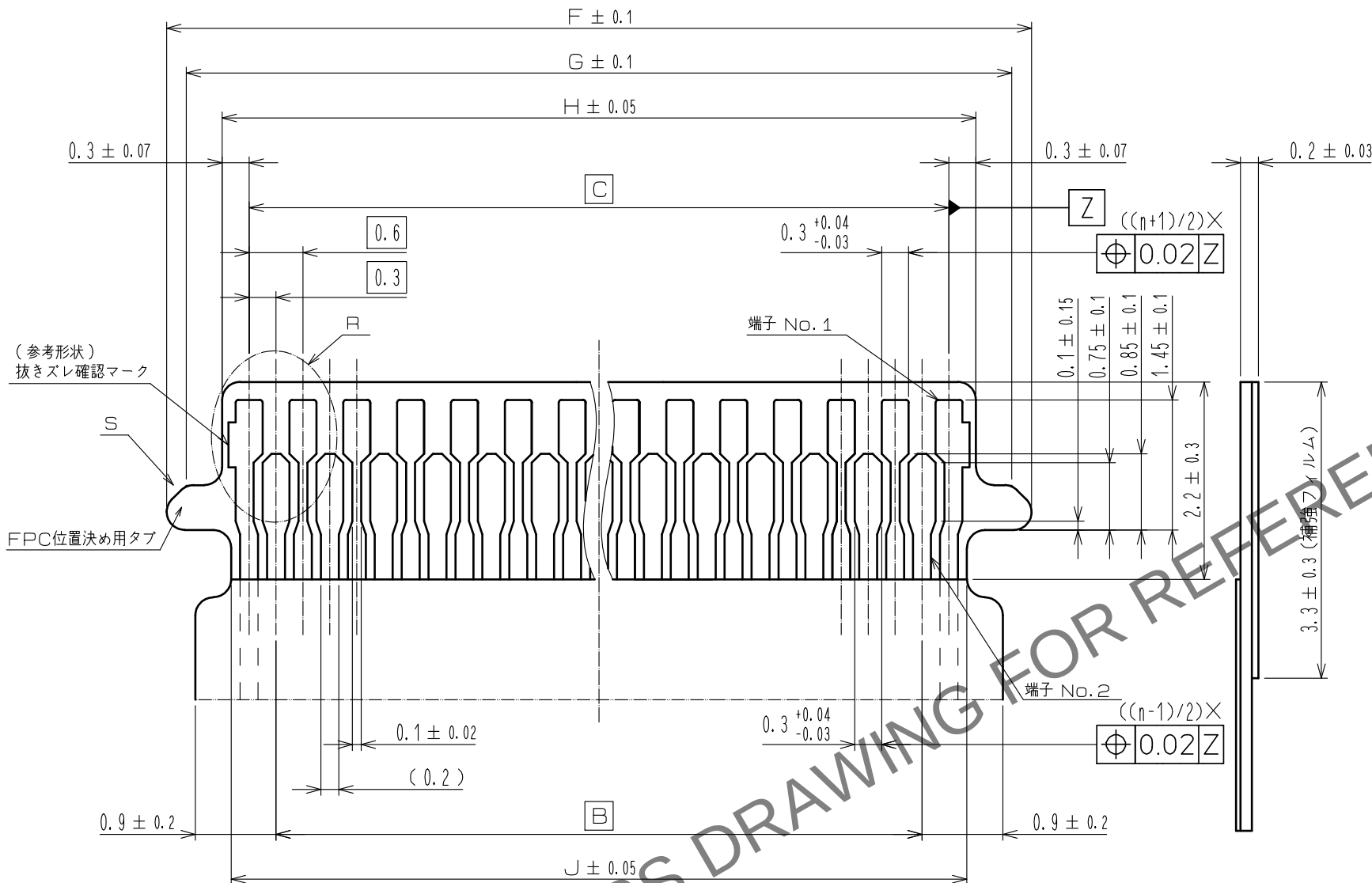


Jun.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

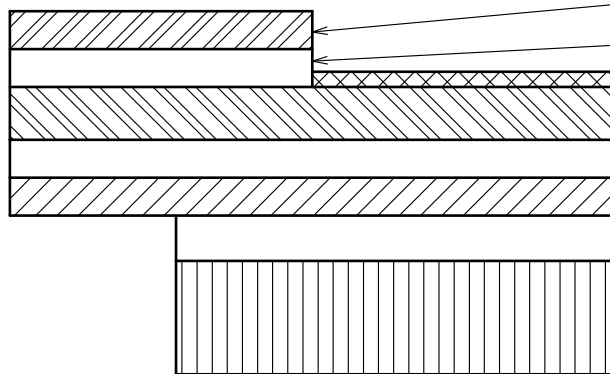


- 注 1. () 内寸法は参考値を示します。
2. 端子及び金具リードの平坦度は、0.1MAXです。
3. 本製品はエンボス梱包です。詳細は梱包仕様図を参照して下さい。
4. 改良等によりひけ逃げを追加することがありますので、ご了承願います。
またモールド樹脂に黒点等が発生する場合がありますが、品質には問題ありません。
5. 本製品は、ハロゲンフリー対応品です。
(Br含有率: 900ppm以下、Cl含有率: 900ppm以下、Br+Cl総含有率: 1500ppm以下)
6. "n" は極数を示します。

推獎FPC寸法図 (SCALE:FREE)

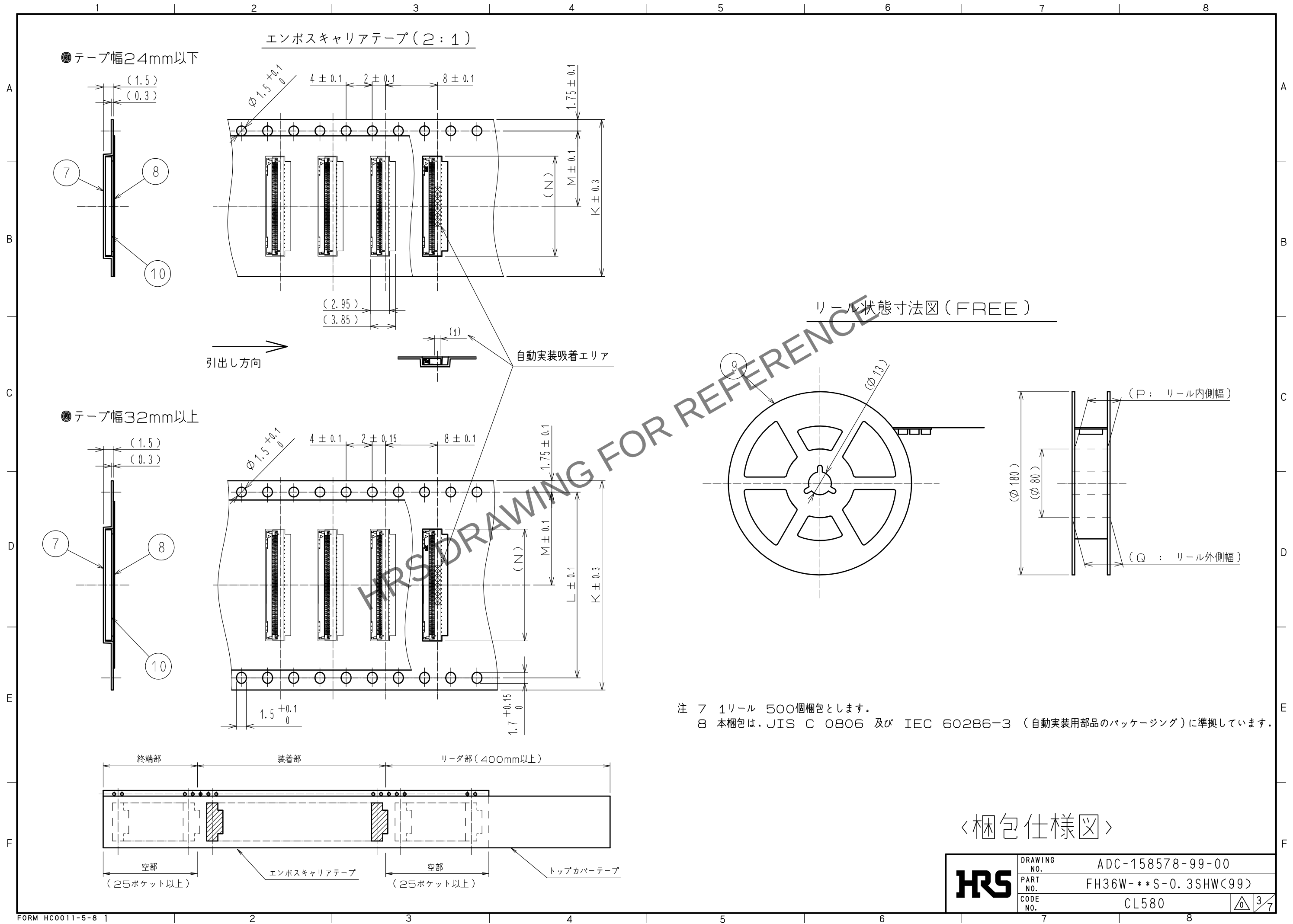


FPC部材構成例 (SCALE:FREE)



材 料 名	材 質	厚 み (μ m)
カバーレイフィルム	ポリイミド 1mil	25
カバー接着材		25
表面処理	ニッケル下地1~5 μ m + 金めっき0.2 μ m	(3)
導体 圧延銅	Cu 1oz	35
ベース接着剤	熱硬化接着剤	25
ベースフィルム	ポリイミド 1mil	25
補材接着剤	熱硬化接着剤	40
補強フィルム	ポリイミド 3mil	75

Jun.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



Jun.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

製品名	製品コード	極数	コネクタ、ランド、メタルマスク、FPC寸法										梱包仕様図寸法				
			A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q
FH36W-11S-0.3SHW(99)	CL580-1625-3-99	11	4.9	2.4	3	3.63	4.39	4.84	4.4	3.6	3.4	16	-	7.5	5.1	17.4	21.4
FH36W-15S-0.3SHW(99)	CL580-1623-8-99	15	6.1	3.6	4.2	4.83	5.59	6.04	5.6	4.8	4.6	16	-	7.5	6.3	17.4	21.4
FH36W-17S-0.3SHW(99)	CL580-1616-2-99	17	6.7	4.2	4.8	5.43	6.19	6.64	6.2	5.4	5.2	16	-	7.5	6.9	17.4	21.4
FH36W-19S-0.3SHW(99)	CL580-1612-1-99	19	7.3	4.8	5.4	6.03	6.79	7.24	6.8	6	5.8	16	-	7.5	7.5	17.4	21.4
FH36W-23S-0.3SHW(99)	CL580-1614-7-99	23	8.5	6	6.6	7.23	7.99	8.44	8	7.2	7	24	-	11.5	8.7	25.4	29.4
FH36W-25S-0.3SHW(99)	CL580-1610-6-99	25	9.1	6.6	7.2	7.83	8.59	9.04	8.6	7.8	7.6	24	-	11.5	9.3	25.4	29.4
FH36W-27S-0.3SHW(99)	CL580-1608-4-99	27	9.7	7.2	7.8	8.43	9.19	9.64	9.2	8.4	8.2	24	-	11.5	9.9	25.4	29.4
FH36W-31S-0.3SHW(99)	CL580-1609-7-99	31	10.9	8.4	9	9.63	10.39	10.84	10.4	9.6	9.4	24	-	11.5	11.1	25.4	29.4
FH36W-33S-0.3SHW(99)	CL580-1622-5-99	33	11.5	9	9.6	10.23	10.99	11.44	11	10.2	10	24	-	11.5	11.7	25.4	29.4
FH36W-39S-0.3SHW(99)	CL580-1620-0-99	39	13.3	10.8	11.4	12.03	12.79	13.24	12.8	12	11.8	24	-	11.5	13.5	25.4	29.4
FH36W-51S-0.3SHW(99)	CL580-1605-6-99	51	16.9	14.4	15	15.63	16.39	16.84	16.4	15.6	15.4	32	28.4	14.2	17.1	33.4	37.4
FH36W-61S-0.3SHW(99)	CL580-1611-9-99	61	18.9	17.4	18	18.63	19.39	19.84	19.4	18.6	18.4	32	28.4	14.2	20.1	33.4	37.4

HRS	DRAWING NO.	ADC-158578-99-00	
	PART NO.	FH36W-**S-0.3SHW(99)	
	CODE NO.	CL580	47

Jun.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

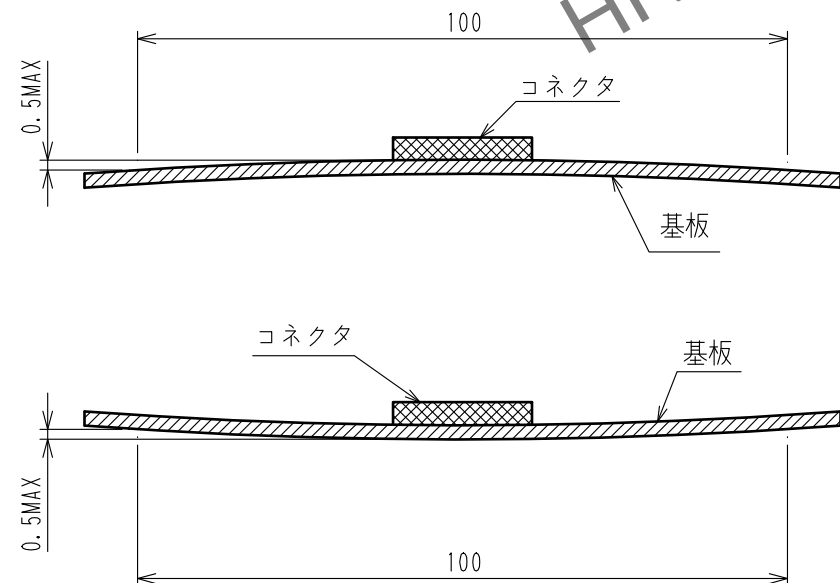
本コネクタは、小型・薄型製品であり、取り扱いについて注意が必要です。以下の内容をご確認の上、ご使用下さい。なお、注意書きに記載されている各値は、製品の規格値とは異なります。

【基板実装時のご注意】

- ◆基板の反り量について
基板の反り量は極力抑えるようにして下さい。
本コネクタの平坦度は0.1mm以下ですが、
反り量が大きいとはんだ付け不良となることがあります。
- ◆フレキシ基板の仕様について
フレキシ基板を使用する場合は、必ず補強板を設け、取り扱い易いものにして下さい。
補強板は、ガラスエポキシ材で厚さ0.3mm以上を推奨致します。
- ◆コネクタへの負荷について
エンボスをリールから引き出す際や、エンボスからコネクタを吸着する際など、実装前のコネクタに過度な外力が加わらないようにして下さい(0.5N以下)。コネクタが破損する可能性があります。
また、実装前にFPCを挿入したり、コネクタの操作をしないでください。

【実装後の基板取り扱い時のご注意】

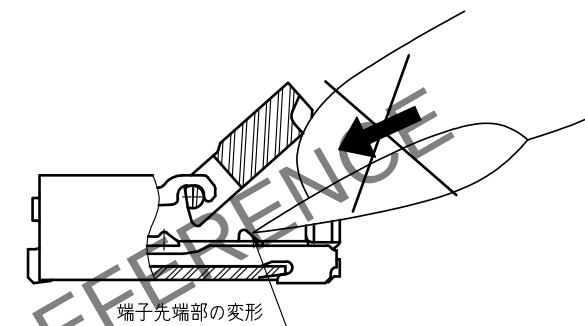
- ◆基板への負荷について
 - ・多数取りの基板を割る。
 - ・基板をネジ留めする。など、アセンブリ工程で基板に負荷が加わらないように注意して下さい。
コネクタが破損する可能性があります。
- ◆基板のたわみについて
基板幅100mmにおいて、基板のたわみが0.5mm以下の条件でご使用下さい(下図)。
基板がたわむことによって、コネクタに負荷が加わり、破損する可能性があります。



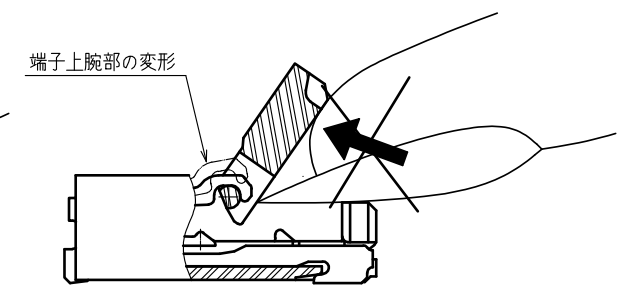
【FPC挿入・嵌合時のご注意】

- ◆アクチュエータの操作について
①初期状態(FPC未挿入)からアクチュエータを開放する際は、過度の力が加わらないように注意して下さい。また、下図のように爪や指などを奥に入れると端子変形の恐れがあります。

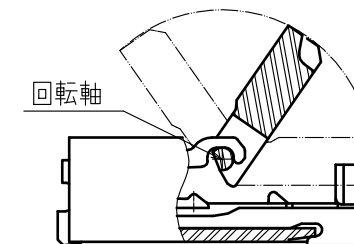
例1)



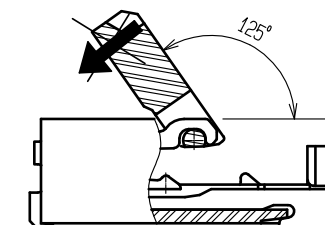
例2)



- ②アクチュエータは下図のように回転軸を中心に回転しますので、回転動作させるように操作して下さい。



- ③アクチュエータは125°以上開かない構造となっていますので、それ以上後方に力を加えないで下さい。
アクチュエータが外れたり、破損することがあります。

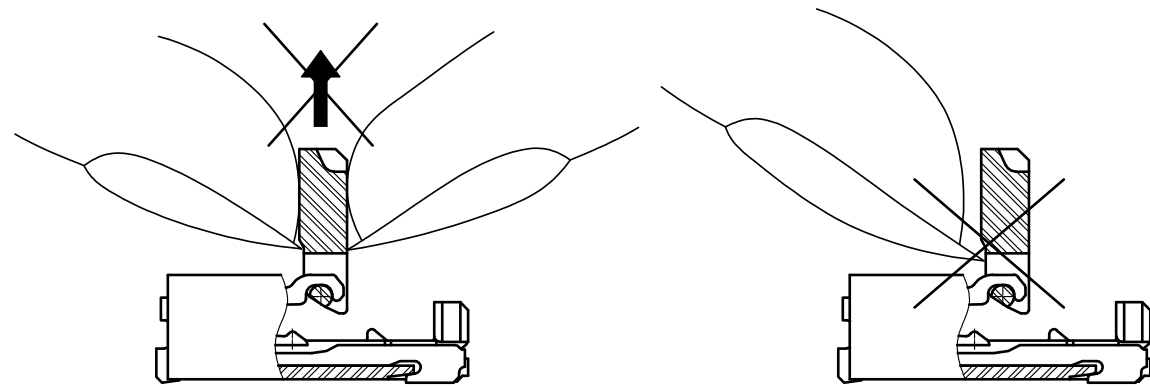


<取り扱いのご注意(1)>

HRS	DRAWING NO.	ADC-158578-99-00
	PART NO.	FH36W-**S-0.3SHW(99)
	CODE NO.	CL580
		5/7

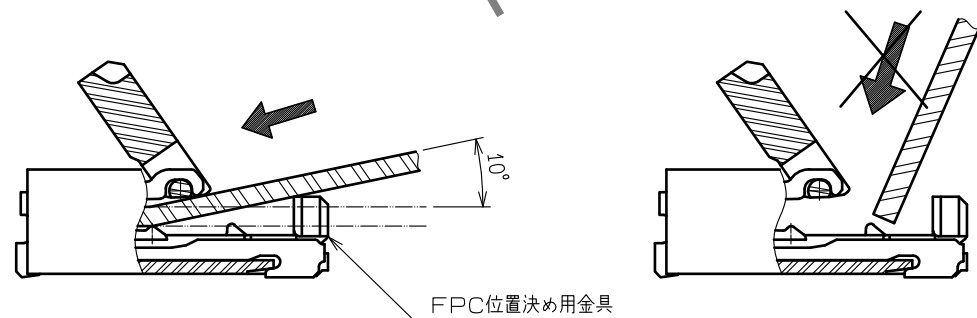
④アクチュエータを動作する際には、中央部付近で行ってください。
FPC挿入状態でアクチュエータを閉じる場合、アクチュエータの端を操作すると、アクチュエータ破損の原因となることがあります。

⑤下図のようにアクチュエータを摘んで上に持ち上げたり、引っ掛けたりしないで下さい。
破損の原因となることがあります。（前述の②の回転動作以外の操作を行わないで下さい。）

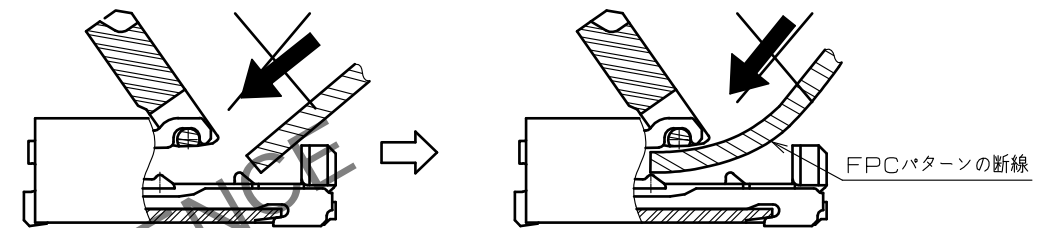


◆接点方向について
本コネクタは下接点コネクタのため、FPCの導体露出面は下にして挿入して下さい。

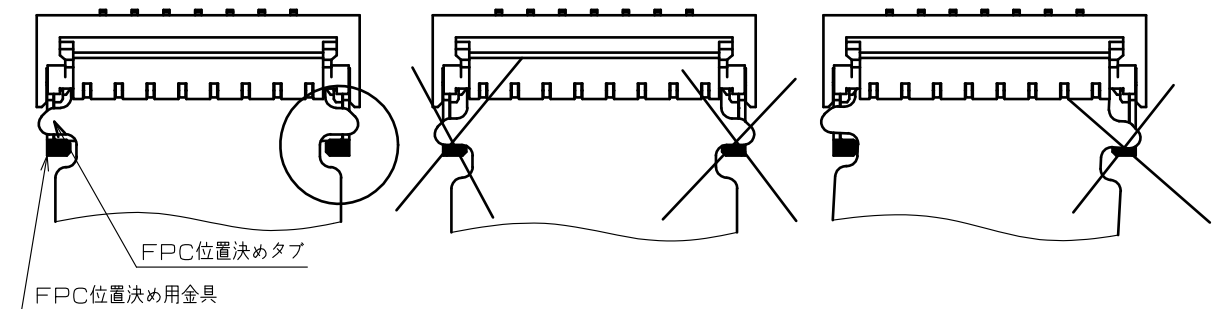
◆FPCの挿入について
①FPC位置決め用タブがありますので、FPCは基板面に対して約 10° 、
かつ、コネクタに対して垂直に入れるようにし、奥まで確実に挿入して下さい。
FPCを斜めに挿入すると、ピッチずれによりショート不良となったり、
FPCの角が端子に引っ掛かり端子を変形させる原因となることがあります。



②FPCを著しく斜め上方向から入れないようにして下さい。
下図のように、FPC挿入工程で著しく斜め上方向から入れた場合、FPCが屈曲しパターンが断線したり、
FPCが十分に挿入されず、導通不良の原因になることがあります。
※FPCが斜め挿入にならないように、レイアウト時にFPC挿入スペースを確保できるように
配慮をお願いします。また、FPCが短すぎても挿入が難しくなりますので、
適切な部品レイアウトをお願い致します。
※FPCの屈曲性、断線については、FPCメーカー様と擦り合わせをお願い致します。



③FPC挿入後、FPC位置決め用タブが、
FPC位置決め用金具に乗り上げていないことをご確認下さい。
FPC位置決め用タブがFPC位置決め用金具に乗り上げたまま
アクチュエータをロックしますと、接触不良の原因となることが有ります。



◆ロック状態の確認
ロック時には、アクチュエータが基板面に対して水平になったことを確認して下さい。
ただし、アクチュエータが 0° 付近になりましたら、過度な負荷がかからないようにして下さい。
端子変形の原因となる場合があります（1N以下）。

<取り扱いのご注意（2）>

HRS

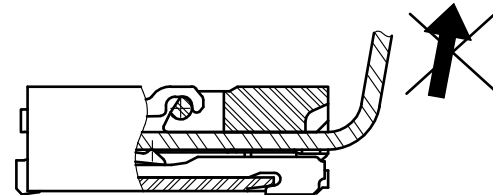
DRAWING NO.	ADC-158578-99-00
PART NO.	FH36W-**S-0.3SHW(99)
CODE NO.	CL580

6/7

【FPC嵌合後のFPC引き回しのご注意】

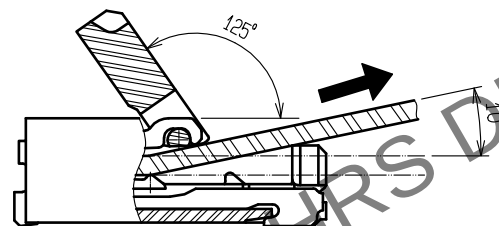
- ◆FPCへの負荷について
FPC装着後、FPCに負荷が加わらないように注意して下さい。コネクタのロックが解除されたり、FPCの断線・破損の原因になります。特に、FPCに連続的に負荷が加わる場合は、FPCを固定するようにして下さい。
また、FPC引き回しにつきましても、FPC挿入口付近から急激に屈曲するようにならないようにして下さい。

負荷： $0.01 \times n$ N以下
(n：芯数)



【FPC抜去時のご注意】

- ◆アクチュエータを解除する際には、中央部付近で行ってください。
FPC挿入状態でロックを解除する場合、アクチュエータの端を操作すると、アクチュエータ破損の原因となることがあります。
- ◆FPCを引き抜く場合は、アクチュエータを解除した状態で抜いて下さい。
FPC位置決め用タブがありますので、FPCは基板に対して約 10° で引き抜いてください。



【その他のご注意】

- ◆手はんだの注意点
リペアーなど手はんだを行う際は、下記にご注意下さい。
- ①コネクタにFPCを挿入した状態で、リフロー、手はんだを行わないで下さい。
 - ②過度の熱を加えたり、はんだこてがコネクタのリード以外に触れないようにご注意下さい。
コネクタが変形したり、溶ける原因になります。
 - ③過度のはんだ（フラックス）は供給しないで下さい。
端子にはんだ（フラックス）を供給し過ぎると、はんだやフラックスが接点やアクチュエータの回転軸に付着し、接触不良やアクチュエータの回転動作不良の原因になります。

＜取り扱いのご注意（3）＞

HRS

DRAWING NO.	ADC-158578-99-00
PART NO.	FH36W-**S-0.3SHW(99)
CODE NO.	CL580

