

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-40℃ ～ 125℃	保存温度範囲	-10℃ ～ 50℃（梱包材を含む）	
	電 圧	AC/DC 50V	使用・保存湿度範囲	相対湿度90%以下（結露しないこと）	
	電 流	0.5A（全芯数通電する場合は×70%）	適合FPC/FFC	t=0.3±0.05mm、接触部:金めっき 125℃対応FPC/FFC	
性能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的 性能	接触抵抗	1mA（DC 又は 1000Hz）で測定する。	50mΩ以下 ※ FPC、FFC 導体抵抗を含む。（L=8mm）	○	○
	絶縁抵抗	DC 100Vで測定する。	500MΩ以上	○	○
	耐電圧	AC 150Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
機械的 性能	繰り返し動作	20回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗： 50mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐振性	周波数 10～55Hz、片振幅 0.75mm、 3軸方向各 10サイクル試験する。	① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗： 50mΩ以下	○	—
	衝撃	加速度 981m/s ² 、持続時間 6ms、 正弦半波 3軸両方向各 3回試験する。	③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	FPC保持力	適合FPCで測定する。（コネクタ、FPC共に 初期。FPC端末厚t=0.3mm）	挿入方向 0.4×nN以上（n：芯数）	○	—
環 境 的 性 能	温度サイクル	温度 -55→+15～+35→+125→+15～+35℃ 時間 30→2～3→30→2～3分 を 1000サイクル試験する。	① 接触抵抗： 50mΩ以下 ② 絶縁抵抗： 50MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	定常状態の耐湿性	温度 60±2℃、湿度 90～95%中に 1000時間放置する。		○	—
	温湿度サイクルの 耐湿性	温度 -10～+65℃、湿度 90～96%中に 10サイクル（240時間）放置する。	① 接触抵抗： 50mΩ以下 ② 絶縁抵抗： 1MΩ以上（高湿時） ③ 絶縁抵抗： 50MΩ以上（乾燥時） ④ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐熱性	温度 125±2℃中 1000時間放置する。	① 接触抵抗： 50mΩ以下	○	—
	耐寒性	温度 -55±3℃中 1000時間放置する。	② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	塩水噴霧	温度 35±2℃、濃度 5%の塩水噴霧中に 96時間放置する。	① 接触抵抗： 50mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	○	—
	二酸化硫黄 [JIS C 60068-2-42]	温度 40±2℃、相対湿度 80±5% 濃度 25±5ppmに 96時間放置する。		○	—
	硫化水素 [JIS C 60068-2-43]	温度 40±2℃、相対湿度 80±5% 濃度 10～15ppmに 96時間放置する。		○	—
	はんだ耐熱性	1) リフローの場合 MAX 250℃ (2回迄可) 230℃以上 60秒以内 ブリード 150～200℃ 90～120秒 2) 手はんだの場合 400±10℃ 5±1秒間	外観の変形及び端子などに著しい ガタがないこと。	○	—
	はんだ付け性	はんだ温度 245±3℃、浸せき時間 3±0.3 秒間のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の 95%以上が 新しいはんだでぬれていること。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考			承認	HS. SAKAMOTO	20191205
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。			検図	HS. SAKAMOTO	20191205
			設計	NM. YONEYAMA	20191205
			製図	DS. HIROWATARI	20191205
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-365730-99-00	
HRS	製品規格表		製品名	FH52K-**S-0.5SH(99)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL580	△ 1/1