

	△の数	訂 正 記 事	担当	検図	年 月 日		△の数	訂 正 記 事	担当	検図	年 月 日
△						△					
△						△					
適 用 規 格											
定 格	使用温度範囲		- 5 5℃～+ 8 5℃			保存温度範囲		- 1 0℃～+ 6 0℃			
	電 圧		AC300 V			使用湿度範囲		相対湿度85%以下（結露のないこと）			
	電 流		2 A			保存湿度範囲		相対湿度85%以下（結露のないこと）			
性 能											
	項 目		試 験 方 法			規 格			QT	AT	
構 造	外観・構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○	
	表 示		目視にて確認する。						○	○	
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗		100 mA で測定する。			20mΩ 以下			○	—	
	絶 縁 抵 抗		DC100 Vで測定する。			10 ⁶ MΩ 以上			○	—	
	耐 電 圧		AC1000 Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊のないこと。			○	—	
機 械 的 性 能	繰 り 返 し 動 作		500回の抜き差しを行う。			①接触抵抗： 20mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	耐 振 性		周波数10～55Hz、全振幅1.5mm、加速度 —m/s ² 、3方向を各2時間試験する。			①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	耐 衝 撃 性		加速度490m/s ² 、持続時間11ms 正弦半波3方向を各3回試験する。						○	—	
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性		温度40±2℃、湿度90～95%中に96時間 放置する。			①接触抵抗： 20mΩ 以下 ②絶縁抵抗： 10 ⁶ MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	温度サイクル		温度-65→15→35→+125→15→35℃ 時間 30→MAX5分 →30→MAX5分 を5サイクル試験する。			①接触抵抗： 20mΩ 以下 ②絶縁抵抗： 10 ⁶ MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	塩 水 噴 霧		濃度5%の塩水、48時間放置する。			①接触抵抗： 20mΩ 以下 ②はなはだしい腐食がないこと。			○	—	

T0						製 図	担 当	検 図	承 認	出 図
PCK										
	試験規格の記載のない試験方法はMIL-STD-1344を適用している。									
	注 QT：確認試験 AT：製品検査 O：適用項目									
	ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.					製 品 規 格 表 PCN10-96P-2.54DS (72)				
	旧CL CL			図番 SLC4-018353-03			製品コード CL583-0001-1-72			1/1