

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲		- 5 5℃～+ 8 5℃			保存温度範囲		- 1 0℃～+ 6 0℃			
	電 圧		AC300 V			使用湿度範囲		相対湿度85%以下（結露のないこと）			
	電 流		2 A			保存湿度範囲		相対湿度85%以下（結露のないこと）			
性 能											
	項 目	試 験 方 法				規 格				QT	AT
構造	外観・構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
	表 示	目視にて確認する。								○	○
電気的 性能	接 触 抵 抗	100 mA で測定する。				20mΩ以下				○	—
	絶 縁 抵 抗	DC100 Vで測定する。				10 ⁶ MΩ以上				○	—
	耐 電 圧	AC1000 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊のないこと。				○	—
機械的 性能	繰 り 返 し 動 作	500回の抜き差しを行う。				①接触抵抗： 20mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	耐 振 性	周波数10～55Hz、全振幅1.5mm、加速度 —m/s ² 、3方向を各2時間試験する。				①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	耐 衝 撃 性	加速度490m/s ² 、持続時間11ms 正弦半波3方向を各3回試験する。								○	—
環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度40±2℃、湿度90～95%中に96時間 放置する。				①接触抵抗： 20mΩ以下 ②絶縁抵抗： 10 ⁶ MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	温度サイクル	温度-65→15→35→+125→15→35℃ 時間 30→MAX5分 →30→MAX5分 を5サイクル試験する。				①接触抵抗： 20mΩ以下 ②絶縁抵抗： 10 ⁶ MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	塩 水 噴 霧	濃度5%の塩水、48時間放置する。				①接触抵抗： 20mΩ以下 ②はなはだしい腐食がないこと。				○	—
製 図 担 当 検 図 承 認 出 図											
   											
試験規格の記載のない試験方法はMIL-STD-1344を適用している。											
注 QT：確認試験 AT：製品検査 ○：適用項目											
		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				製 品 規 格 表		製 品 名 PCN10H-32P-2.54DSA(72)			
旧CL CL		図番 SLC4-019523-01				製品コード CL583-0161-8-72				1/1	