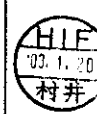
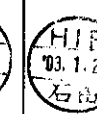


	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲		-40℃～85℃			保存温度範囲		-10℃～50℃（梱包材を含む）			
	電圧		AC/DC 50V			使用・保存温度範囲		相対湿度90%以下（結露しないこと）			
	電流		0.5A（全芯数通電する場合は×70%）			適合ケーブル		t=0.3±0.05,接触部 金めっき			
性能											
	項目		試験方法			規格			QT	AT	
構造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○	
	表示		目視にて確認する。						○	○	
電気的性能	接触抵抗		1mA（DC又は1000Hz）で測定する。			50mΩ以下 ※FPC,FFC導体抵抗を含む。（L=8mm）			○	○	
	絶縁抵抗		DC100Vで測定する。			500MΩ以上			○	○	
	耐電圧		AC150Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	○	
機械的性能	繰り返し動作		20回の抜き差しを行う。			①接触抵抗：50mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	耐振性		周波数10～55Hz、片振幅0.75mm、3軸方向各10サイクル試験する。			①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②接触抵抗：50mΩ以下 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	衝撃		加速度981m/s ² 、持続時間6ms、正弦半波3方向各3回試験する。						○	—	
	FPC保持力		適合FPCで測定する。（コネクタ、FPC共に初期。FPC端末厚t=0.30mm）			挿入方向0.4×nN以上（n：芯数）			○	—	
環境性能	温度サイクル		温度-40→+15→+35→+85→+15→+35℃ 時間30→2→3→30→2→3分 を5サイクル試験する。			①接触抵抗：50mΩ以下 ②絶縁抵抗：50MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	定常状態の耐湿性		温度40±2℃、相対湿度90～95%中に96時間放置する。						○	—	
	温湿度サイクルの耐湿性		温度-10～+65℃、相対湿度90～96%中に10サイクル（240時間）放置する。			①接触抵抗：50mΩ以下 ②絶縁抵抗：1MΩ以上（高湿時） ③絶縁抵抗：50MΩ以上（乾燥時） ④破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	耐熱性		温度85±2℃中96時間放置する。			①接触抵抗：50mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	耐寒性		温度-40±3℃中96時間放置する。						○	—	
	塩水噴霧		温度35±2℃、濃度5%の塩水噴霧中に96時間放置する。			①接触抵抗：50mΩ以下 ②はなはだしい腐食がないこと。			○	—	
	二酸化硫黄 〔JIS C 0090〕		温度40±2℃、相対湿度80±5% 濃度25±5ppmに96時間放置する。						○	—	
	硫化水素 〔JIS C 0092〕		温度40±2℃、相対湿度80±5% 濃度10～15ppmに96時間放置する。						○	—	
	はんだ耐熱性		1)リフローの場合 MAX 250℃ (2回迄可) 230℃以上30秒以内 リフロー150～200℃90～120秒 2)手半田の場合 350±10℃5±1秒間			外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。			○	—	
	はんだ付け性		はんだ温度235±5℃、浸せき時間2±0.5秒間のはんだ付けを行う。			はんだ浸せき面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。			○	—	
備考											
						製図	担当	検図	承認	出図	
											
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。											
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目											
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.						製品規格表			製品名 FH12A-***S-0.5SH(55)		
IBCL CL			図番 SLC4-150722-51			製品コード CL586			1 1		