May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	-55 °C ～ 85 °C	保存温度範囲	-10 °C ～ 60 °C (注1)
	電圧	AC 50 V	使用湿度範囲	相対湿度 95%以下 (注2)
	電流	0.3 A	保存湿度範囲	40 % ～ 70 % (注1)

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造及び仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的性能	接触抵抗	100 mA (DC 又は 1000 Hz)で測定する。	(注3) **mΩ以下	○	－
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	100 MΩ以上	○	－
	耐電圧	AC 150 Vの電圧を１分間印加する。	せん絡･絶縁破壊がないこと。	○	○
機械的性能	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。	差込力 86.4 N 以下 引抜力 3.6 N 以上	○	－
	繰り返し動作	50 回の抜き差しを行う。 △2	① 接触抵抗:初期からの変化量20mΩ以下 ② 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐振性	周波数 10 ～ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 3 方向各 10 サイクル試験する。	① 1 μs以上の電気的瞬断がないこと。 ② 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐衝撃性	加速度 490 m/s^2, 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。		○	－
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 40℃、湿度 90～95%中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗:初期からの変化量20mΩ以 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○	－
	温度サイクル	温度 -55→+15～+35→+85→+15～+35 ℃ 時間 30→ 2～3 → 30→ 2～3 分 を 5 サイクル試験する。		○	－
	耐熱性	温度 85 ℃中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗:初期からの変化量20mΩ以 ② 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐寒性	温度 -55 ℃中に 96 時間放置する。		○	－
	二酸化硫黄	濃度 10 ppm、 96 時間放置する。 （試験規格：ＪＩＳ Ｃ ００９０）	① 接触抵抗:初期からの変化量20mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	○	－

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△2	1	DIS-F-007519	TS.OSHIDA	MK.EZAKI	14.08.19

備考
注1. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。
注2. 結露しないこと。
注3. 接触抵抗値はｽﾀｯｸﾊｲﾄ11mmの場合、95mΩ以下となる。ｽﾀｯｸﾊｲﾄが1mm高くなる毎に、
接触抵抗規格値は5mΩ高くなる。

承認	MK.EZAKI	13.12.25
検図	MK.EZAKI	13.12.25
担当	TS.OSHIDA	13.12.25
製図	TS.OSHIDA	13.12.25

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC4-355706-00
		製品名	FX10-144IP-44Q-8PH
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL608-0010-4-00 △2 1/1

技書規２３１－１