

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格		電圧	AC 200 V			使用温度範囲		-55℃～+85℃ 注2			
		電流	1A			保存温度範囲		-10℃～+60℃ 注1			
性能											
	項目	試験方法				規格		QT	AT		
構造	外観・構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。		○	○		
	表示	目視にて確認する。						○	○		
電気的性能	接触抵抗	100 mA (DC又は1000Hz) で測定する。				15 mΩ以下		○	—		
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。				1000 MΩ以上		○	—		
	耐電圧	AC 650 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊のないこと。		○	—		
機械的性能	単体挿抜力	□0.635±0.002の鋼製ピンで測定する。				差込力 3.43 N以下 引抜力 0.39 N以上		○	—		
	繰り返し動作	500 回の抜き差しを行う。				①接触抵抗: 15 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—		
	耐振性	周波数10～55Hz、全振幅1.5 mm、加速度 1 m/s^2 、3方向各 2時間試験する。				① $1 \mu\text{s}$ 以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—		
	耐衝撃性	加速度 490 m/s^2 、持続時間 11 ms 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。						○	—		
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度40±2℃、湿度90～95%中に96時間放置する。				①接触抵抗: 15 mΩ以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—		
	温度サイクル	温度-65→+15→+35→+125→+15→+35℃ 時間 30→MAX5分→ 30→MAX5分 を 5 サイクル試験する。				①接触抵抗: 15 mΩ以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—		
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。				はなはだしい腐食がないこと。		○	—		
備考 注1: ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。 注2: 通電時の温度上昇を含みます。						製図	担当	検図	承認	出図	
試験規格の記載のない試験方法はMIL-STD-1344を適用している。											
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目											
HRS		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				製品規格表		製品名 HIF3 ^{BA} _{BB} -※D-2.54R(11)			
IBCL CL		国番 SLC4- 152860				製品コード CL610-表による				1 1	