


| 適用規格 | | | | | |
|---|--|---|--|-------------------------------------|---|
| 定 格 | 使用温度範囲 | -55 °C ~ 85 °C (注1) | 保存温度範囲 | -10 °C ~ 60 °C (注2) | |
| | 電 圧 | AC 200 V | 使用湿度範囲 | 相対湿度 85%以下 | |
| | 電 流 | 1 A | 保存湿度範囲 | (但し結露の無いこと) | |
| | 適合ケーブル | AWG28(外被径φ0.8~1.0mm) | | | |
| 性 能 | | | | | |
| | 項 目 | 試 験 方 法 | 規 格 | QT | AT |
| 構 造 | 外観, 構造及び仕上げ | 目視, 寸法測定器にて測定する。 | 図面と合致していること。 | ○ | ○ |
| | 表示 | 目視にて確認する。 | | ○ | ○ |
| 電 気 的 性 能 | 接触抵抗 | 100 mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。 | 15 mΩ以下 | ○ | — |
| | 絶縁抵抗 | DC 500 Vで測定する。 | 1000 MΩ以上 | ○ | — |
| | 耐電圧 | AC 650 Vの電圧を1分間印加する。 | せん絡・絶縁破壊がないこと。 | ○ | — |
| 機 械 的 性 能 | 単体挿抜力 | □0.635±0.002の鋼製ピンで測定する。 | 差込力 3.43 N 以下 引抜力 0.39 N 以上 | ○ | — |
| | 繰り返し動作 | 500 回の抜き差しを行う。 | ① 接触抵抗: 15 mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。 | ○ | — |
| | 耐振性 | 周波数 10 ~ 55 Hz, 全振幅 1.5 mm, 3 方向各 2 時間試験する。 | ① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。 | ○ | — |
| | 耐衝撃性 | 加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。 | | ○ | — |
| 環 境 的 性 能 | 定常状態の耐湿性 | 温度 40±2°C、湿度 90~95%中に 96 時間放置する。 | ① 接触抵抗: 15 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。 | ○ | — |
| | 温度サイクル  | 温度 -55 →+15~+35→ +125→+15~+35 °C 時間 30 → 10~15 → 30→ 10~15 分 を 5サイクル試験する。 | | ○ | — |
| | 塩水噴霧 | 濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。 | | ① 接触抵抗: 15 mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。 | ○ |
| | | | | | |
| △の数 | 訂正記事 | | 設計 | 検図 | 年月日 |
|  1 | DIS-F-00010330 | | YS. NARA | HT. YAMAGUCHI | 20210720 |
| 備考 | | | 承認 | HT. YAMAGUCHI | 20181211 |
| 注1. 通電時の温度上昇を含みます。 | | | 検 図 | HT. YAMAGUCHI | 20181211 |
| 注2. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。 | | | 担 当 | MT. ITANO | 20181211 |
|  | | | 製 図 | TS. HORI | 20181207 |
| 試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-202 を適用している。 | | | | | |
| 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目 | | | 図番 | SLC-386208-00-00 | |
|  | 製品規格表 | | 製品名 | HIF3B*-*D-2.54R(63) | |
| | ヒロセ電機株式会社 | | 製品コード | | |
| | | | | |  1/1 |