

適用規格							
定 格	使用温度範囲	-55 °C ~ 85 °C (注1)		保存温度範囲	-10 °C ~ 60 °C (注2)		
	電 圧	AC 200 V		使用湿度範囲	相対湿度 85%以下		
	電 流	1 A		保存湿度範囲	(但し結露の無いこと)		
性 能							
	項 目	試 験 方 法		規 格		QT	AT
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○	○
	表示	目視にて確認する。				○	○
電 氣 的 性 能	接触抵抗	100 mA (DC 又は 1000 Hz)で測定する。		15 mΩ以下		○	-
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。		1000 MΩ以上		○	-
	耐電圧	AC 650 Vの電圧を1分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	-
機 械 的 性 能	繰り返し動作	500 回の抜き差しを行う。		① 接触抵抗: 15 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 全振幅 1.5 mm, 3 方向各 2 時間試験する。		① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s <sup>2</sup> , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。				○	-
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40±2°C、湿度 90~95%中に 96 時間放置する。		① 接触抵抗: 15 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 1000 MΩ以上		○	-
	温度サイクル 	温度 -55 → +15 ~ +35 → +125 → +15 ~ +35 °C 時間 30 → 10~15 → 30 → 10~15 分 を 5サイクル試験する。		③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。		① 接触抵抗: 15 mΩ以下		○	-
	硫化水素	濃度 3 ppm, 120 時間放置する。		② はなはだしい腐食がないこと。		○	-
	はんだ耐熱性	はんだ槽の場合: はんだ温度 260±5°C 浸せき時間 10±1秒		外観の変形及び端子などに著しいガタのないこと。		○	-
		はんだこての場合: こて温度 360 °C はんだ付け時間 5 秒以内				○	-
はんだ付け性	はんだ温度 245±3 °C、浸せき時間 2 秒間のはんだ付けを行う。		はんだ浸せき面の 95 %以上が新しいはんだでぬれていること。		○	-	
	△の数	訂正記事		設計	検図	年月日	
	1	DIS-F-00009794		YS. NARA	HT. YAMAGUCHI	20210616	
備考				承認	HT. YAMAGUCHI	20181210	
注1. 通電時の温度上昇を含みます。				検 図	HT. YAMAGUCHI	20181210	
注2. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。				担 当	HR. NAGAYASU	20181207	
試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-202 を適用している。				製 図	TS. HORI	20181207	
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目				図番	SLC-386219-00-00		
	製品規格表			製品名	HIF3B*-*PA-2. 54DSA (63)		
	ヒロセ電機株式会社			製品コード	 1/1		