

Jul.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.  
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-55℃～85℃(注1)	保存温度範囲	-10℃～60℃(注2)	
	電 圧	AC 200 V	使用湿度範囲	相対湿度 85%以下	
	電 流	1 A	保存湿度範囲	(但し結露の無いこと)	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電 氣 的 性 能	接触抵抗	100 mA (DC 又は 1000 Hz) 以下で測定する。	15 mΩ以下	○	-
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	1000MΩ以上	○	-
	耐電圧	AC 650Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	-
機 械 的 性 能	単体挿抜力	□0.635±0.002の鋼製ピンで測定する。	差込力 3.43 N以下 引抜力 0.39 N以上	○	-
	繰り返し動作	500 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗：15mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 1 サイクル 5 分間 3 軸方向 各 10 サイクル試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s <sup>2</sup> 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸方向各 3 時間試験する。		○	-
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃、湿度 90～95%中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗：15 mΩ以下 ② 絶縁抵抗：1000 MΩ以上	○	-
	温度サイクル	温度 -55 → +125℃ 時間 30 → 30分 を 5 サイクル 試験する。 (槽の移し替え時間は2～3分)	③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐熱性	温度 85℃中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗：15 mΩ以下	○	-
	耐寒性	温度 -55℃中に 96 時間放置する。	② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	二酸化硫黄	濃度 25 ppm、25±2℃ 75±5%RH 96 時間放置する。 (試験規格：JIS C 60068)	① コネクタ機能を損なうような腐食がないこと。 ② 接触抵抗：15 mΩ以下	○	-
	塩水噴霧	濃度5%の塩水、48時間放置する	コネクタ機能を損なうような腐食がないこと。	○	-
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考			承認	HT. YAMAGUCHI	20181211
注1. 通電時の温度上昇を含みます。			検図	HT. YAMAGUCHI	20181211
注2. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。			担当	MT. ITANO	20181211
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。			製図	TS. HORI	20181207
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番		SLC-386209-00-00	
<b>HRS</b>	製品規格表		製品名		HIF3M*W-*D-2.54R(63)
	ヒロセ電機株式会社		製品コード		
					△ 1/1