

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-55℃ ～ 85℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃ ～ 60℃ (注2)	
	電 圧	AC 200 V	使用湿度範囲	相対湿度 85%以下	
	電 流	1 A	保存湿度範囲	(但し結露の無いこと)	
	適合ケーブル	AWG28(外径φ0.8～1.0mm)			
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電 氣 的 性 能	接触抵抗	100 mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。	15 mΩ以下	○	—
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。	1000 MΩ以上	○	—
	耐電圧	AC 650 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
機 械 的 性 能	耐振性	周波数 10 ～ 55 Hz, 全振幅 1.5 mm, 3 方向各 2 時間試験する。 (対応規格: MIL-STD-202)	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。		○	—
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃、湿度 90～95%中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗: 15 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	温度サイクル	温度 -65 → +15～+35 → +125 → +15～+35℃ 時間 30 → 10～15 → 30 → 10～15 分 を 5サイクル試験する。 (対応規格: MIL-STD-202)		○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。		○	—
△の数		訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考			承認	HT. YAMAGUCHI	20181211
注1. 通電時の温度上昇を含みます。 注2. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。 非梱包状態での保存は使用温度範囲を適用します。			検図	HT. YAMAGUCHI	20181211
			担当	MT. ITANO	20181211
			製図	TS. HORI	20181207
試験規格の記載のない試験方法は IEC 60512(対応規格JIS-C 5402) を適用している。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC-386211-00-00		
HRS	製品規格表		製品名	HIF3B*-*PD-2. 54R-MC (63)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	△ 1/1	