



適用規格		UL:UL1977		
定格	使用温度範囲	-55℃～85℃(注1)	保存温度範囲	-10℃～60℃(注2)
	電圧	AC 300 V	使用湿度範囲	相対湿度 85%以下 (但し結露の無いこと)
	電流	3 A	保存湿度範囲	
UL定格	電圧	AC 250 V		
	電流	1 A		

性 能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外觀, 構造及び仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的性能	接触抵抗	100 mA (DC 又は 1000 Hz)で測定する。	15 mΩ以下	○	-
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。	1000 MΩ以上	○	-
	耐電圧	AC 1000 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	-
機械的性能	単体挿抜力	□0.635±0.002の鋼製ピンで測定する。	差込力 4.4 N 以下 引抜力 0.56 N 以上	○	-
	繰り返し動作	500 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 15 mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 全振幅 1.5 mm, 3 方向各 2 時間試験する。		○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3方向各 3 回試験する。	○	-	
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃、湿度 90~95%中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗: 15 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	温度サイクル	温度 -55→+15~+35→+125→+15~+35℃ 時間 30→10~15→30→10~15分 を5サイクル試験する。		○	-
	塩水噴霧	濃度 5% の塩水、48 時間放置する。		○	-
	硫化水素	濃度 3 ppm、96 時間放置する。 (試験規格: JEIDA 38)	○	-	
	はんだ耐熱性	はんだ槽の場合: はんだ温度 260±5℃ 浸せき時間 10±1秒間	外觀の変形及び端子などに著しい ガタのないこと。	○	-
		はんだごての場合: こて温度 360℃ はんだ付け時間 5 秒以内		○	-
はんだ付け性	はんだ温度 245±3℃, 浸せき時間 2 秒間のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の 95%以上が 新しいはんだでぬれていること。	○	-	

△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
2	DIS-F-00005942	AK. IWAHORI	HT. YAMAGUCHI	20200313

備考 注1. 通電時の温度上昇を含みます。 注2. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。	承認	HT. YAMAGUCHI	20181210
	検図	HT. YAMAGUCHI	20181210
	担当	HR. NAGAYASU	20181207
	製図	TS. HORI	20181207

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC-386225-00-00	
HRS	製品規格表	製品名	HIF3HB-*DA-2. 54DSA (61)	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード		△ 1/1