

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△				.	△				.
△				.	△				.

準 処 規 格									
定 格	電 圧 (1)	1 ~	AC 250 V DC V			適合ケーブル	AWG#22 ~ AWG#26		
	電 流 (1)	1 ~	3 A			使用温度範囲	℃ ~ ℃		
	電 力					ケーブル外径	1.8 ~ 1.0		
	特 殊 性								

性 能									
No.	項 目 名 称		条 件		試 験 規 格	最小	最大	単位	Q T A T
1	形 状 ・ 材 質 ・ 処 理		ADC 4 18793 及び準拠規格に適合のこと。			-	-	-	○ ○
2	表 示		同 上			-	-	-	
3	絶 縁 抵 抗		DC Vで測定し規格値以上のこと。				-	MΩ	
4	接 触 抵 抗	コンタクト	DC 100 mAで測定し規格値以下のこと。		MIL-STD-202 -307	-	20	mΩ	○
		コンタクト	DC Aで測定し規格値以下のこと。			-		mΩ	
5	耐 電 圧		AC DC Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。			-	-	-	
6	ローレベルサーキット		DC20mV以下 1mA で接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。			-		mΩ	
7	ドライサージ性能		DC μVで交互に極性を変えて導通があること。			-	-	-	
8	挿 抜 力	コンタクト	0.635±0.002 の鋼製ピンにて規格値を満足すること。			40	250	gf	○
			規格値を満足すること。					kgf	
9	耐 湿 性	温度 ℃湿度 % 時間で		高湿時			-	MΩ	-
		絶縁抵抗は規格値以上のこと。		乾燥後			-	MΩ	-
10	耐 振 性		周波数 ~ Hz, 全振幅 mm, 加速度 G で 時間× 方向の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。			-	-	-	-
11	耐 衝 撃 性		加速度 G の正弦半波で 回× 方向の試験後破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。			-	-	-	-
12	耐 温 度 サ イ ク ル		~ ℃, サイクル, 合計 時間の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。			-	-	-	-
13	寿 命	コンタクト	500 回の抜き差しを行いNo.4 項の条件で規格値以下。			-	20	mΩ	○
		コンタクト	同 上			-		mΩ	-
14	耐 腐 食 性		5 時間 48 時間の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。		MIL-STD-202 -101 D	-	-	-	○
15	耐 硫 化 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。			-	-	-	-
16	耐 亜 硫 酸 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。			-	-	-	-
17	圧 着 強 度		AWG#26 1-2			24	-	kg	○

備 考	製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図
	佐藤	佐藤				
	59.8.21	59.8.21				
この規格表に指定する以外は準拠規格に適合のこと。			製 品 規 格 表		製 品 名	AI-2226SCC
旧 CL	CL	-	図 番	SLC4-18793-	製 品 コード	CL 619-0214-S-
旧 図	SLC4	-				

注 1 「~」はコンタクトNo.を表す。
2 Q T A T 試験規格、試験方法、試験条件、試験結果