

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	△の数		訂正記事		担当	検図	年月日
△						.	△						.
△						.	△						.

準処規格													
定 格	電 圧 (1)	1-6	AC 250 V DC V			適合ケーブル	AWG#22 ~ AWG#36						
	電 流 (1)	1-6	3 A			使用温度範囲	℃ ~ ℃						
	電 力												
	特 殊 性												

性 能											
No.	項 目 名 称		条 件			試 験 規 格	最小	最大	単位	QT	AT
1	形 状 ・ 材 質 ・ 処 理		ADC 4 18780 及び準拠規格に適合のこと。				-	-	-	○	○
2	表 示		同 上				-	-	-		
3	絶 縁 抵 抗		DC 500 Vで測定し規格値以上のこと。			MIL-STD-202-302	1000	-	MΩ	○	
4	接 触 抵 抗	コ ン タ ク ト	DC Aで測定し規格値以下のこと。				-	-	mΩ		
		コ ン タ ク ト	DC Aで測定し規格値以下のこと。				-	-	mΩ		
5	耐 電 圧		AC 650 Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。			MIL-STD-202-301	-	-	-	○	
6	ローレベルサーキット		DC20mV以下 1mA で接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。				-	-	mΩ		
7	ドライサージ性能		DC μVで交互に極性を変えて導通があること。				-	-	-		
8	挿 抜 力	コ ン タ ク ト	の鋼製ピンにて規格値を満足すること。				-	-	gf		
			規格値を満足すること。				-	-	kgf		
9	耐 湿 性		温度40±2℃湿度90~95% 96 時間で			高温時 MIL-STD-202	-	-	MΩ		-
			絶縁抵抗は規格値以上のこと。			乾燥後 -103B	1000	-	MΩ	○	-
10	耐 振 性		周波数 ~ Hz, 全振幅 mm, 加速度 G で 時間× 方向の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				-	-	-		-
11	耐 衝 撃 性		加速度 Gの正弦半波で 回× 方向の試験後破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				-	-	-		-
12	耐 温 度 サ イ ク ル		-30 ~ +125℃, 5 サイクル, 合計2.5 時間の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				-	-	-	○	-
13	寿 命	コ ン タ ク ト	回の抜き差しを行いNo.4 項の条件で規格値以下。				-	-	mΩ		-
		コ ン タ ク ト	同 上				-	-	mΩ		-
14	耐 腐 食 性		%の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。				-	-	-		-
15	耐 硫 化 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。				-	-	-		-
16	耐 亜 硫 酸 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。				-	-	-		-

備 考	製 図 担 当 検 図 査 閲 承 認 出 図				
	佐藤 佐藤 59820 59820 59820 59820 59820				
	製品規格表 製品名 A2-6S-2.54C				
この規格表に指定する以外は準拠規格に適合のこと。					

旧 CL	CL	-	-	図 番	SLC4-18780-	製 品 コード	CL620-0102-4-
旧 図	SLC4	-	-				

注(1)「-」はコンタクトNoを表す。
注(2) QT：認定試験 AT：製品検査 O：適用項目