

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-55 °C ~ +85 °C (注1)	保存温度範囲	-10 °C ~ +60 °C (注2)	
	電 圧	AC 125 V	使用湿度範囲	40 % ~ 80 %	
	電 流	0.5 A	保存湿度範囲	40 % ~ 70 % (注2)	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電 気 的 性 能	接触抵抗	100 mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。	40 mΩ以下	○	-
	低電圧、定電流下の接触抵抗	20 mV以下、1 mA (DC または 1000Hz) で測定する。	40 mΩ以下	○	-
	絶縁抵抗	DC 250 V で測定する。	1000 MΩ以上	○	-
	耐電圧	AC 300 V の電圧を 1 分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	-
機 械 的 性 能	単体挿抜力	t= 0.5±0.002 の鋼製ピンで測定する。	差込力 2.94 N以下 引抜力 0.29 N以上	○	-
	繰り返し動作	100 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 50 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 全振幅 1.5 mm, 3 方向各 2 時間試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
耐衝撃性	加速度 490 m/s <sup>2</sup> , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。	○		-	
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40±2 °C、湿度 90~95 % 中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗: 50 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	温度サイクル	温度 -55→+15→+35→+85→+15→+35 °C 時間 30 → 10~15 → 30 → 10~15 分 を 5 サイクル試験する。		○	-
	塩水噴霧	濃度 5 % の塩水、48 時間放置する。		○	-
	二酸化硫黄	濃度 10 ppm、96 時間放置する。 (試験規格: JEIDA 39)		○	-
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考			承認	NH. NAKATA	17.03.28
注1. 通電時の温度上昇を含みます。			検 図	HT. YAMAGUCHI	17.03.28
注2. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。			担 当	HR. NAGAYASU	17.03.27
試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-1344 を適用している。			製 図	HR. NAGAYASU	17.03.27
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目		図番	SLC-376299-00-00		
<b>HRS</b>	製品規格表		製品名	A3EA-*D-2R(30)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL621	△ 1/1