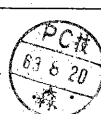
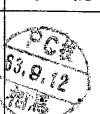


△の数		訂正記事			担当	検図	年月日		△の数		訂正記事			担当	検図	年月日	
△							.		△							.	
△							.		△							.	
準 処 規 格																	
定 格		電 圧 (1)	1 ~ 4		AC 200 V DC V				適合ケーブル		AWG 26 ~ 36						
		電 流 (1)	1 ~ 4		≥ A				使用温度範囲		-55 °C ~ +85 °C						
		電 力															
		特 殊 性															
性 能																	
No.	項 目 名 称		条 件						試 験 規 格		最小	最大	単位	Q T	A T		
1	形 状 ・ 材 質 ・ 処 理		ADC DC 4-21404 及び準拠規格に適合のこと。								-	-	-	○	○		
2	表 示		同 上								-	-	-	○	○		
3	絶 縁 抵 抗		DC 500 Vで測定し規格値以上のこと。						MIL-STD-1344		1000	-	MΩ	○			
4	接 触 抵 抗	コ ン タ ク ト	DC Aで測定し規格値以下のこと。								-	-	mΩ				
		コ ン タ ク ト	DC Aで測定し規格値以下のこと。								-	-	mΩ				
5	耐 電 圧		AC 650 Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。						MIL-STD-1344		-	-	-	○			
6	ローレベルサーキット		DC20mV以下 1mAで接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。								-	-	mΩ				
7	ドライサキット性能		DC μVで交互に極性を変えて導通があること。								-	-	-				
8	挿 抜 力	コ ン タ ク ト	の鋼製ピンにて規格値を満足すること。								-	-	gf				
			規格値を満足すること。										kgf				
9	耐 湿 性	温度 40±2 °C湿度 90~95% 96 時間で						高温時		-	MΩ		-				
		絶縁抵抗は規格値以上のこと。						乾燥後	MIL-STD-1344	1000	-	MΩ	○	-			
10	耐 振 性		周波数 ~ Hz, 全振幅 mm, 加速度 G で 時間× 方向の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。								-	-	-				
11	耐 衝 撃 性		加速度 Gの正弦半波で 回× 方向の試験後破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。								-	-	-				
12	耐 温 度 サ イ ク ル		-55 ~ +85 °C, 5 サイクル, 合計 5 時間の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。						MIL-STD-1344		-	-	-	○			
13	寿 命	コ ン タ ク ト	回の抜き差しを行いNo.4 項の条件で規格値以下。								-	-	mΩ				
		コ ン タ ク ト	同 上								-	-	mΩ				
14	耐 腐 食 性		% 時間の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。								-	-	-				
15	耐 硫 化 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。								-	-	-				
16	耐 亜 硫 酸 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。								-	-	-				
備 考								製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図				
																	
	この規格表に指定する以外は準拠規格に適合のこと。							製 品 規 格 表		製 品 名	A4B-4S-2C						
旧 CL		CL		-		-		図 番		SLC4-21404-		製 品 コード		CL622-0303-9-			
旧 図		SLC4-		-		-											

注(1)「~」はコンタクトNo.を表す。

