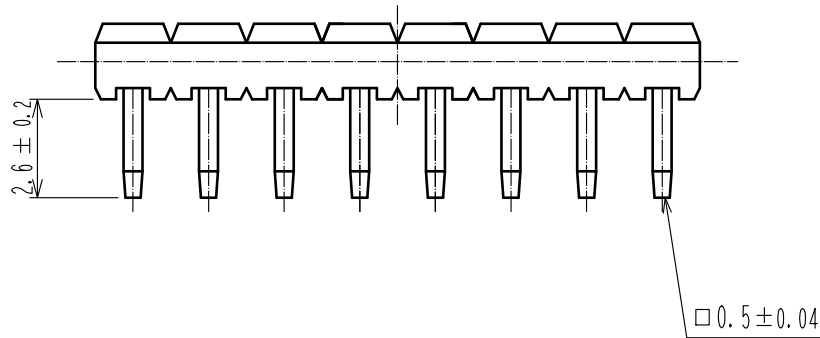
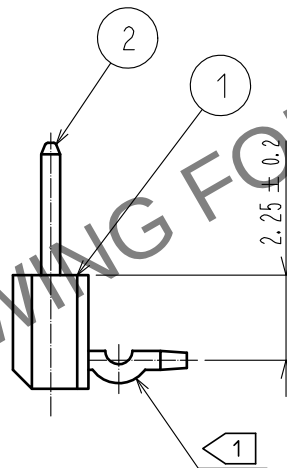
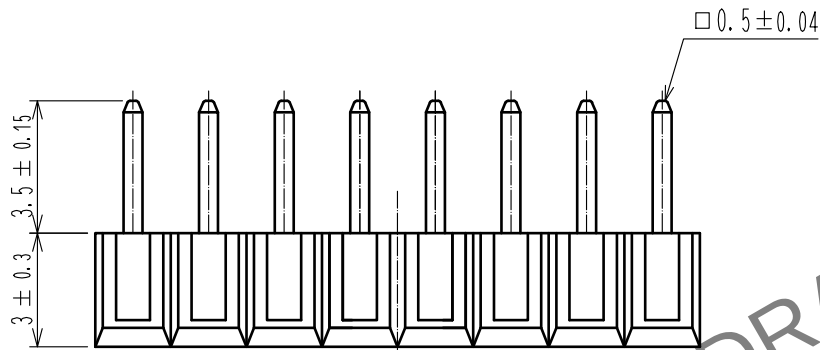
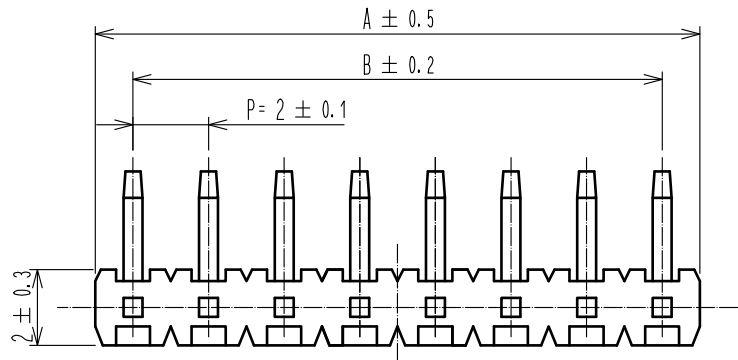
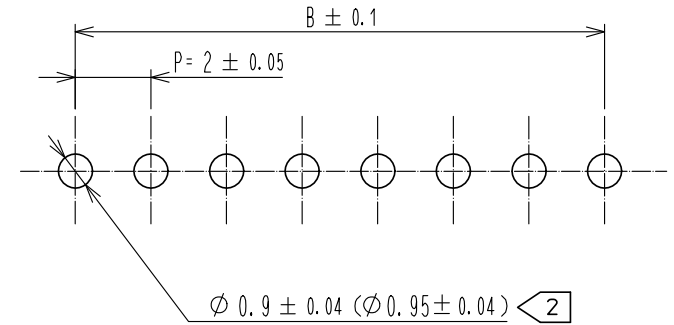


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



推奨基板寸法図
(適合基板厚 t=1.6)



製品名	製品コード	極数	A	B	キンク加工位置 1
A4B- 2PA-2DS(51)	CL622-0351-1-51	2	4	2	2本
A4B- 3PA-2DS(51)	CL622-0352-4-51	3	6	4	1端子おき1本または2本
A4B- 4PA-2DS(51)	CL622-0353-7-51	4	8	6	1端子おき2本
A4B- 5PA-2DS(51)	CL622-0354-0-51	5	10	8	1端子おき2本または3本
A4B- 6PA-2DS(51)	CL622-0355-2-51	6	12	10	1端子おき3本
A4B- 7PA-2DS(51)	CL622-0356-5-51	7	14	12	1端子おき3本または4本
A4B- 8PA-2DS(51)	CL622-0357-8-51	8	16	14	1端子おき4本
A4B- 9PA-2DS(51)	CL622-0358-0-51	9	18	16	1端子おき4本または5本
A4B-10PA-2DS(51)	CL622-0359-3-51	10	20	18	1端子おき5本
A4B-11PA-2DS(51)	CL622-0360-2-51	11	22	20	1端子おき5本または6本
A4B-12PA-2DS(51)	CL622-0361-5-51	12	24	22	1端子おき6本
A4B-13PA-2DS(51)	CL622-0362-8-51	13	26	24	1端子おき6本または7本
A4B-14PA-2DS(51)	CL622-0363-0-51	14	28	26	1端子おき7本
A4B-15PA-2DS(51)	CL622-0364-3-51	15	30	28	1端子おき7本または8本
A4B-16PA-2DS(51)	CL622-0365-6-51	16	32	30	1端子おき8本

- 注 1 キンク加工位置は表によります。
2 14極以上の場合は0.95 ± 0.04となります。

1		ポリアミド樹脂	クロ UL94V-0	2	黄銅	接触部：金めっきフラッシュ	
NO.		MATERIAL	FINISH . REMARKS	NO.		MATERIAL	FINISH . REMARKS
UNITS mm			SCALE 5 : 1	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS		DESIGNED
HRS		HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	APPROVED : NH. NAKATA	17. 03. 28	DRAWING NO.		ADC-375931-00-00
			CHECKED : HT. YAMAGUCHI	17. 03. 28	PART NO.		A4B- * PA-2DS(51)
			DESIGNED : HR. NAGAYASU	17. 03. 27	CODE NO.		CL622
			DRAWN : HR. NAGAYASU	17. 03. 27			1/1