

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-55℃ ～ 85℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃ ～ 60℃ (注2)	
	電 圧	AC 125 V	使用湿度範囲	40 % ～ 80 %	
	電 流	0.5 A	保存湿度範囲	40 % ～ 70 % (注2)	
			適合ケーブル	AWG28(外被径φ0.8～1.0mm)	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的 性能	接触抵抗	100 mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。	30 mΩ以下	○	—
	低電圧、低電流下の接触抵抗	20 mV 以下、1 mA (DC または 1000 Hz) で測定する	30 mΩ以下	○	—
	絶縁抵抗	DC 250Vで測定する。	1000 MΩ以上	○	—
	耐電圧	AC 300Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
機械的 性能	単体挿抜力	□0.5±0.002mm の鋼製ピンで測定する。	差込力 2.9 N 以下 引抜力 0.3 N 以上	○	—
	繰返し動作	500 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 30 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐振性	周波数 10 ～ 55 Hz, 全振幅 1.5 mm, 3 軸方向各 2 時間試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。		○	—
環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃、湿度 90～95%中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗: 30 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 1000 MΩ以上	○	—
	温度サイクル	温度 -55 → +85℃ 時間 30→30 分を 5 サイクル試験する。 (槽の移し換え時間は2～3分)	③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。	① 接触抵抗: 30 mΩ以下	○	—
	硫化水素	濃度 3 ppm, 120 時間放置する。 (試験規格: JEIDA 38)	② はなはだしい腐食がないこと。	○	—
△の数		訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考			承認	HS. OKAWA	15.08.21
注1. 通電時の温度上昇を含みます。			検 図	HT. YAMAGUCHI	15.08.21
注2. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。			担 当	TH. SANO	15.08.21
試験規格の記載のない試験方法はMIL-STD-1344を適用している。			製 図	HR. NAGAYASU	15.08.21
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目		図番	SLC-365749-00-00		
HRS	製品規格表		製品名	HIF6-**D-1.27R (20)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL630	△ 1/1